

LIFE SCIENCE

Präzise Montage im Reinraum für Sicherheit im Labor

BLUTENTNAHMERÖHRCHEN

In dieser vollautomatischen Anlage von STIWA werden Blutentnahmeröhrchen vormontiert, welche bei medizinischen Behandlungen und im Labor verwendet werden.

Die Komponenten Röhrchen und Stopfen werden über zwei Zuführungen eingebracht und auf Intaktheit überprüft. Die Innenseite der Röhrchen wird mit einer für die Laborauswertung notwendigen Flüssigkeit besprüht, diese wird getrocknet. In Folge werden Etiketten aufgebracht. Die fertigen Produktteile werden zu je 50 Stück in Racks geschichtet, foliert und versiegelt, in einen Fertigungskarton verpackt und auf eine Palette ausgegeben.

ETIKETTIEREN IM DAUERLAUF

Ein ausgeklügelter Prozess erlaubt das korrekte Anbringen der Etiketten im Dauerlauf. Die Röhrchen werden aus einer Vorgängerstation entnommen und in der richtigen Position nahtlos nebeneinander aufgelegt. Die Geschwindigkeit von Transportkette und Station muss synchronisiert werden, um das korrekte Aufkleben der Etiketten zu gewährleisten (fliegendes Einlegen & Entnehmen).

VOLLAUTOMATISIERT AUF MINIMALER FLÄCHE

Vakuum-Verschließen der Röhrchen mit dem Stopfen inklusive versiegelter Verpackung, anschließend Ausgabe auf Paletten – alles vollautomatisch und auf kleinstem Raum. Pro Minute werden 857 Röhrchen bearbeitet.

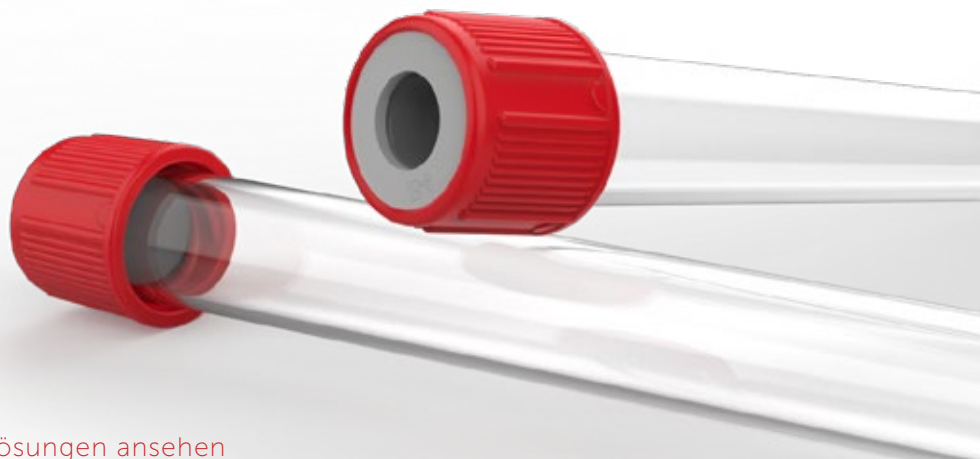
SICHERE BLUTABNAHME

Produktion im Reinraum für hygienische Bedingungen bei der Blutabnahme und bei der Weiterverarbeitung des Materials im Labor.



Referenzen

Weitere Automationslösungen ansehen





DIE FAKTEN

Leistung	> 5 Millionen Teile/Woche
Produktvarianten	20 Typen
Fläche	ca. 180 m ²
Linien	> 10
Aufstellungsorte	Europa, Nord- und Südamerika, Asien
Besondere Anforderungen	Reinraumproduktion ISO 8
Automationsgrad	Vollautomatisiert

IHR PERSÖNLICHER ANSPRECHPARTNER:



Christian Aicher
Head of Business Development
STIWA Automation
 T: +43 7674 603 177
 M: +43 664 80803 177
 christian.aicher@stiwa.com

STIWA Automation

