



**ZUFÜHR-SYSTEME**

# **PALETTIERUNG**

**Flexibel – Variabel – Kompakt**

# PALETTIERUNG

## STIWA MECHATRONISCHE SYSTEME – IHR PARTNER FÜR OPTIMIERTE PRODUKTION

Als führender Hersteller in der Automatisierungstechnik ermöglichen wir mit unseren Produkten, Projekten und Dienstleistungen seit vielen Jahren optimierte Technologieintegrationen mit bestmöglicher Gesamtwirkung. Durch das gezielte Zusammenwirken von Mechanik, Software und Elektronik erzielen wir Produktionslösungen, die

größtmögliche Flexibilität, Standardisierung und Sicherheit gewährleisten. Unser Ansatz lautet dabei „kooperativ wachsen“ – wir begleiten unsere Kunden entlang ihrer gesamten Wertschöpfungskette. Ob Zuführ-, Handling-, Transport- oder Gesamtsysteme: STIWA ist Ihr Partner für mechatronische Sonderlösungen!

## PALETTIERUNGSSYSTEME

Moderne Produktionsanlagen benötigen oft die Bestückung und Ablage von Produkten auf Paletten oder Trays. Mit STIWA-Palettierungslösungen werden leistungsstarke Montageeinheiten mit geringen Taktzeiten bedient. Als integrierte Schnittstelle für

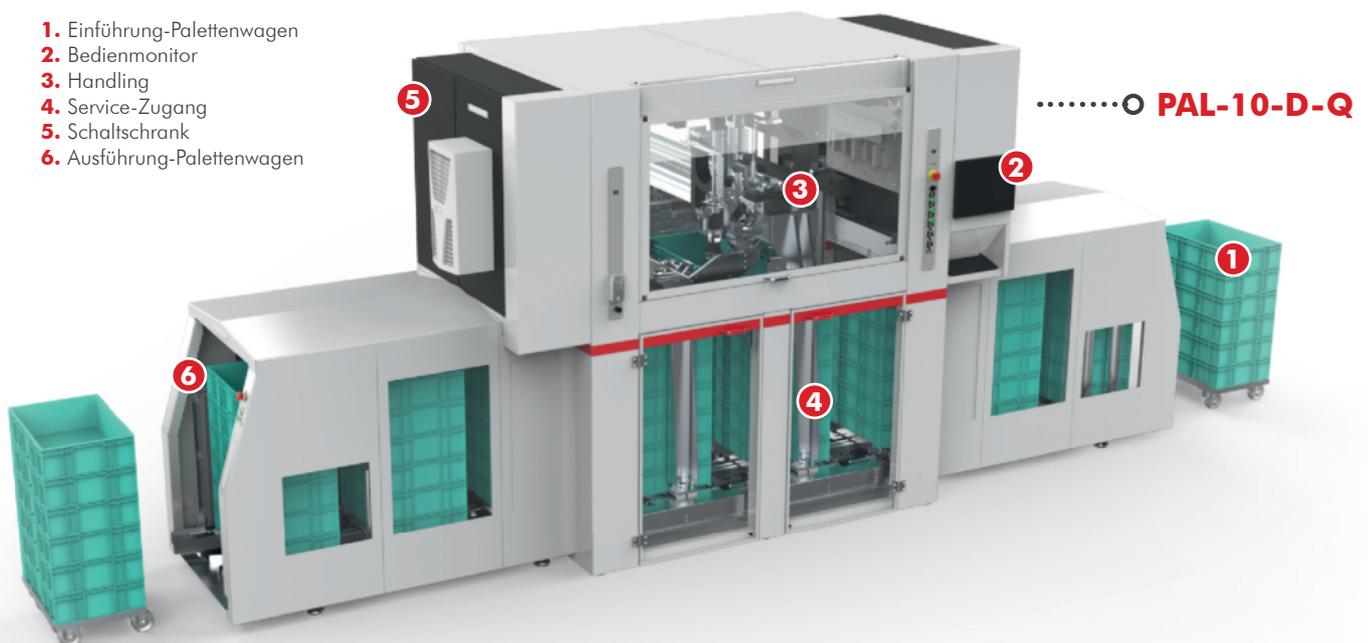
die Verarbeitung von Teilen aus Blistern, Trays und KLT-Behältern (Kleinladungsträger) gewährleisten sie eine optimale automatisierte Teilelogistik in der Produktion. Das garantiert höchste Effizienz im Ver- und Entsorgungsprozess.

## MECHANISCHER AUFBAU

Unsere Palettierungssysteme sind in drei Basisvarianten erhältlich. Eine Zweistapel-, eine Dreistapel- und eine Durchzugspalettierung mit automatischem Durchzug für die Pufferung von mehreren Stapeln.

Diese sind nach Bedarf auch mit Handling-Komponenten adaptierbar. Für die effektive Palettenbeförderung kommt in unseren Systemen eine intelligente H-Kinematik zum Einsatz.

1. Einführung-Palettenwagen
2. Bedienmonitor
3. Handling
4. Service-Zugang
5. Schaltschrank
6. Ausführung-Palettenwagen



## MERKMALE

### H-Kinematik für Palettenbeförderung

- » Stabile Linearführung mit 2-Schienensystemen
- » Die Antriebsmotoren sind bei der H-Kinematik fix montiert und somit nicht bewegt
- » Dynamische Servoantriebe mit Bremseinheit

### Integrierter Handlungsschutz

- » Automatisch positionierender Schiebeschutz trennt den Maschinenraum vom Bedienpersonal und sorgt für Sicherheit beim Palettenwagenwechsel ohne Anlagenstillstand
- » Absicherung der Schutztüren mittels Zuhaltesystem

### Palettenstapel

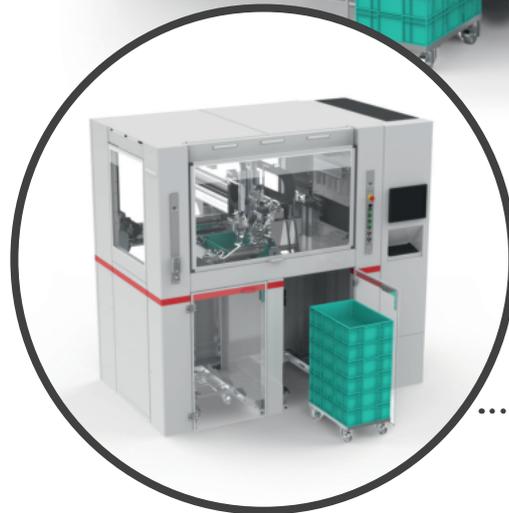
- » Verarbeitung direkt aus dem Transportwagen
- » Eliminierung von Bodeneinflüssen durch Aufrollen in der Bereitstellungsposition abhängig vom Palettenwagen
- » Automatische Spannvorrichtung zur Positionierung und Fixierung des Transportwagens
- » Poka-Yoke-Absicherung der Palettenlage

### Multitouch-Bedienung

- » Softwaregestütztes Teaching der Palettengeometrie und der Ablage-/Entnahmepositionen
- » Frei konfigurierbare Tray-Typen: Anzahl der Teile je Tray, Trayhöhe, Trayanzahl je Stapel

## OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Adaptives Handling oder Roboter
- » Automatische Blisterentnahme aus Kleinladungsträger-Behältern
- » Verarbeitung Zweifach-Stapel auf einem Bodenroller möglich
- » Integrierter Etikettendrucker für Blister (auf Anfrage)
- » Automatische Schutztüren für das Einfahren autonomer Transportwagen
- » Verarbeitung aus autonomen Transportsystemen
- » Traceability (DMC-Erkennung je Bauteil)
- » TWT-Pufferband für die Entkopplung von der Produktionsanlage



○ PAL-10-S3

○ PAL-10-S2

## IHR NUTZEN

- » Palettenwagenwechsel im laufenden Betrieb möglich
- » Automatische Erkennung der Stapelhöhe
- » Standardisierte Schnittstellen für einfache Integration
- » Autonomes Handling (optional)
- » Stand-Alone-Betrieb mit eigener Steuerung



## INTELLIGENTES PRODUKTIONSMITTEL

Durch hoch performante Regelzyklen ist die Steuerung Ihrer Prozesse mit unseren Produkten in nahezu Echtzeit möglich. Die Vernetzung erfolgt mittels inkludierter Basissoftware. Die komfortable Integration sorgt für eine rasche Implementierung und optimierte Steuerung. Eine mögliche ERP-Anbindung für die Betriebs- und Produktdatenerfassung eröffnet weitere Analysemöglichkeiten und dokumentiert wichtige Parameter Ihrer Produktion.

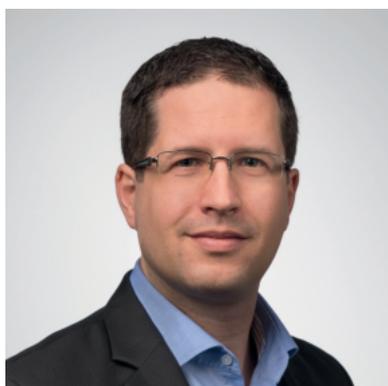


## TECHNISCHE DATEN

Palettierungen	PAL-10-S2 (Zwei-Stapel-System)	PAL-10-S3 (Drei-Stapel-System)	PAL-10-D-Q (Durchlaufpalettierung)
<b>Gerätelänge</b> (inkl. Schaltschrank)	2.790 mm	3.680 mm	4.105 mm (kürzeste Variante mit 6 Wägen) + 1.160 mm für 2 weitere Wägen im Pufferbereich
<b>Gerätetiefe</b>	1.590 mm		1.440 mm
<b>Gerätehöhe</b>	2.300 mm		2.285 mm
<b>Eigengewicht</b> (inkl. Schaltschrank, exkl. Handling und Palettengreifer)	1.500 kg	1.800 kg	1.850 kg (kürzeste Variante mit 6 Wägen) + 200 kg für 2 weitere Wägen im Ein- und Ausgabebereich
<b>Palettengröße</b> (Länge / Breite)	bis 600 mm / bis 400 mm		
<b>Palettengewicht</b> (je Palette)	bis 25 kg		bis 15 kg
<b>Stapelhöhe</b>	inklusive Bodenroller bis 1000 mm (eventuell mehr nach Absprache)		
<b>Palettenwechselzeit</b>	ab 8 Sekunden	ab 11 Sekunden	ab 8 Sekunden
<b>Geräuschemission</b>	78 dBA		
<b>Netzanschluss</b>	3 x 400 V AC ± 5% 50/60 Hz		
<b>Vorsicherung max.</b>	13 A		
<b>Schnittstelle</b>	EtherCAT oder ProfiNet		

## COMPLETELY INTEGRATED – darunter verstehen wir:

- » Flexible Lösungen – zugeschnitten auf Ihre Bedürfnisse
- » Die Beherrschung des IIoT (Industrial Internet of Things): Optimierte Technologie- und Systemintegrationen durch langjährige Erfahrung in der Herstellung und Vernetzung von Automationsanlagen
- » Sichere Prozesse bei bestmöglicher Gesamtwirkung und geringstem Gesamtkosten
- » Adaptive Produktion, die auf Grund der Vorprozesse in die Folgeprozesse situativ eingreifen kann
- » Umfassende Standardisierung – hohe Skalierbarkeit



### Ihr Ansprechpartner

STIWA Automation GmbH  
 Mechatronische Systeme  
 DI (FH) Markus Hauer  
 Salzburger Straße 52  
 4800 Attnang-Puchheim

Tel.: +43 7674 603 - 6012  
 Fax: +43 7674 603 - 214  
 Mobil: +43 664 80 80 3712  
 markus.hauer@stiwa.com  
 www.stiwa.com