

stiwa.com

LIFE SCIENCE

IHR PARTNER FÜR QUALITÄT & PRÄZISION IN
DER MEDIZINTECHNIK & PHARMAINDUSTRIE



Ihr Partner für Qualität und Präzision in der Medizintechnik und Pharmaindustrie

Der Erfolg Ihrer Life-Science-Produkte und Fertigung beginnt mit kompromissloser Qualität und außergewöhnlicher Prozesssicherheit. Moderne Automatisierungssysteme müssen GMP-konforme Prozesse, lückenlose Rückverfolgbarkeit und absolute Präzision in den verschiedenen Reinraumklassen vereinen. Genau hier setzt STIWA Automation an: Wir verwandeln komplexe Herausforderungen und regulatorische Hürden in einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil.

Was bedeutet das für Sie als Partner? Sie erhalten eine **GMP-konforme**, hochpräzise und qualitativ hochwertige Automatisierungslösung, die nicht nur die Produktivität steigert, sondern auch die Gesamtbetriebskosten pro Einheit senkt.

STIWA begleitet Sie durch den gesamten Prozess der Konzeption, Konstruktion, **Validierung und Qualifizierung**. Wir liefern proaktiv alle erforderlichen Dokumente und beschleunigen Ihre Markteinführung erheblich.



Ihre Vorteile im Überblick: Kompetenz & Expertise für Ihre Produktion

REINRAUMKOMPETENZ

VALIDIERUNG

PROZESSKOMPETENZ

SKALIERBARKEIT

SUPPORT



Reinraumkompetenz für Ihr Anlagenprojekt

Die Herstellung hochtechnischer, medizinischer und pharmazeutischer Produkte erfordert ein tiefgreifendes Verständnis der regulatorischen Anforderungen und der **GMP-Richtlinien**, beispielsweise in Bezug auf **Partikelprävention, Material- und Chemikalienverträglichkeit** sowie **Toleranzeffekte**. Die Einhaltung der Reinraumvorschriften und die entsprechende Kompetenz sind in unseren Systemen verankert, die für den Einsatz in Reinräumen der **Klassen A–D** bzw. **ISO 5–9** ausgelegt sind. Durchdachte Konstruktionen mit hochwertigen, für Reinräume geeigneten Materialien wie z.B. **Edelstahl, passivierten Metallen** und **konformen Polymeren** sowie leichte **Zugänglichkeit** für Reinigung und Wartung sind Standard.

Verlässlicher Partner für die Validierung

Die Verantwortung für die **zeitgerechte** Lieferung der Dokumentation für Ihre Qualifizierungsschritte (DQ, IQ, OQ) und die Durchführung der Abnahmen (FAT/SAT) ist bei STIWA in erfahrenen Händen. Die **Validierungsphase** ist oft ein kritischer Engpass, der die termingerechte Markteinführung gefährden kann. Wir verwandeln diesen Prozess von einer Hürde in einen exakt planbaren Meilenstein. Ihr Vorteil: Eine sichere, beschleunigte **kommerzielle Abnahme**, gesicherte **Datenintegrität** und ein minimiertes Projektrisiko.



Prozesskompetenz für höchste Sicherheit

Echte Prozesssicherheit entsteht aus dem tiefen **Verständnis** für das Produkt in jeder Phase. STIWA-Anlagen beherrschen den gesamten Ablauf – vom präzisen **Zuführen** über die **Montage** bis zur integrierten **Qualitätskontrolle** und **Verpackung**. Ein besonderes Augenmerk gilt dem sensiblen Handling **bruchempfindlicher oder wertvoller Produkte**, abgesichert durch Vision-Systeme und Inline-Messtechnik.



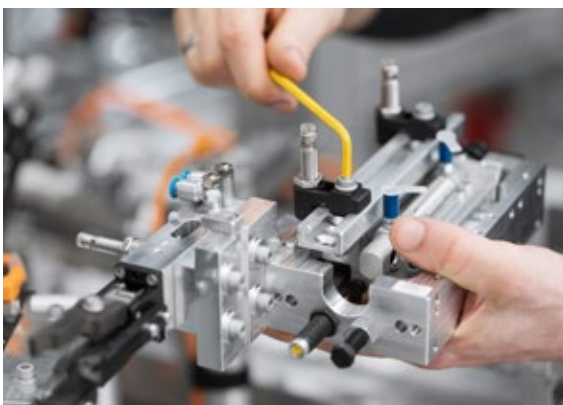
Skalierbarkeit für variable Anforderungen

Die Marktanforderungen in der Medizintechnik und Pharmaindustrie ändern sich schnell – von neuen **Produktvarianten** bis zu schwankenden Produktionsvolumen. Die Antwort darauf ist kein starres Anlagenkonzept, sondern ein durchdachtes **modulares System**, das **schnelle Rüstzeiten** und einfache **Produktwechsel** ermöglicht. Jede Anlage ist darauf ausgelegt, mit Ihren Anforderungen zu wachsen und sich nahtlos in übergeordnete **IT-Systeme (MES)** zu integrieren.



Nachhaltiger Support für langlebige Anlagen

Eine erfolgreiche Automatisierung endet nicht mit dem Produktionsstart. STIWA ist Ihr zuverlässiger Partner über den gesamten **Lebenszyklus** Ihrer Anlage hinweg und bietet **globalen Service und Support**, dazu gehört auch die Optimierung integrierter Softwarelösungen. Ein hoher Standardisierungsgrad sichert **kurze Lieferzeiten** für Ersatzteile und Upgrades. Was bedeutet das für Sie? Ein Höchstmaß an **Anlagenverfügbarkeit**, langfristige Betreuung und die Sicherheit, auch nach Projektende einen kompetenten Ansprechpartner zu haben.



Die Prozessvielfalt der STIWA Automatisierung

Prozessbereich	Spezifische Anwendungen	Ihr Vorteil für Sicherheit & Compliance
Zuführen & Handling	Automatische Zuführung (AGV), Schüttgutzuführung, Roboterhandling, Magazintische, Förderbänder, Palettiersysteme	Kontrollierter, präziser Materialfluss als Basis für stabile Prozesse
Fügen & Bearbeiten	Ultraschallschweißen, Laserlöten, Lasergravur, Heißsiegeln, Schneiden, Biegen, Stanzen, Magnetisieren, Corona-behandlung	Zuverlässige und dauerhafte Verbindungen und präzise Materialformung nach Spezifikation, überwachtes Kraft-Weg-Fügen
Dosieren & Applizieren	Silikonisierung, Gel-/Klebstoff-/Pulver-Dosierung, Sprühen, Fetten, Dosierkontrolle z.B. per Wiegezelle	Höchste Wiederholgenauigkeit und Prozesskontrolle bei der Applikation von Substanzen
Prüfen & Qualitätssicherung	Durchfluss-/Dichtheitsprüfung, Kraft-/Weg-/Drehmomentprüfung, Zugkraftprüfung, Funktionsprüfungen, End-of-Line-Prüfung	100% In-Prozess-Kontrolle für maximale Produktsicherheit und lückenlose Dokumentation
Bildverarbeitung & Vision Systeme	Kameraüberprüfung, Typ- und Funktionskontrolle, Fehlererkennung, Qualitätskontrolle (mit anpassbaren Kamerasystemen)	Optische Kontrolle zur Sicherstellung von Qualität und korrekter Montage
Spezialprozesse & Veredeln	UV-Härtung, Trocknungsstationen, Evakuierung und Fügen unter Vakuum, Einzelstücksortierung	Beherrschung anspruchsvoller Sondertechnologien für spezielle Produktanforderungen
Verpacken & Etikettieren	Flow-Wrapping, Aufrichten/Befüllen/Verschließen von Kartons, Etikettierung im Dauerlauf, Einlegen in Trays, Palettierung	Sichere, effiziente und vollständig automatisierte End-of-Line-Prozesse

Leistungsstarke Automation für Ihr Life Science Produkt



857 Röhrchen / Minute
Blutentnahmeröhrchen

455 Teile / Minute
Zuspritzkanüle

180 Fläschchen / Minute
Vial Handling

Exakte Montage, sensibles Handling, lückenlose Überprüfung

Hochautomatisierte STIWA-Anlagen setzen Maßstäbe in der Medizintechnik und Pharmaindustrie.

Die durchgängige Produktion unter strengsten Reinraumbedingungen sichert maximale Produktkonformität hinsichtlich Reinheit, Wirksamkeit und Sicherheit. Umfassende Qualitätskontrollen in jeder Fertigungsphase garantieren den reibungslosen Prozessfluss und fehlerfreie Produktqualität.



Referenzen

Weitere Life-Science-Automationslösungen ansehen

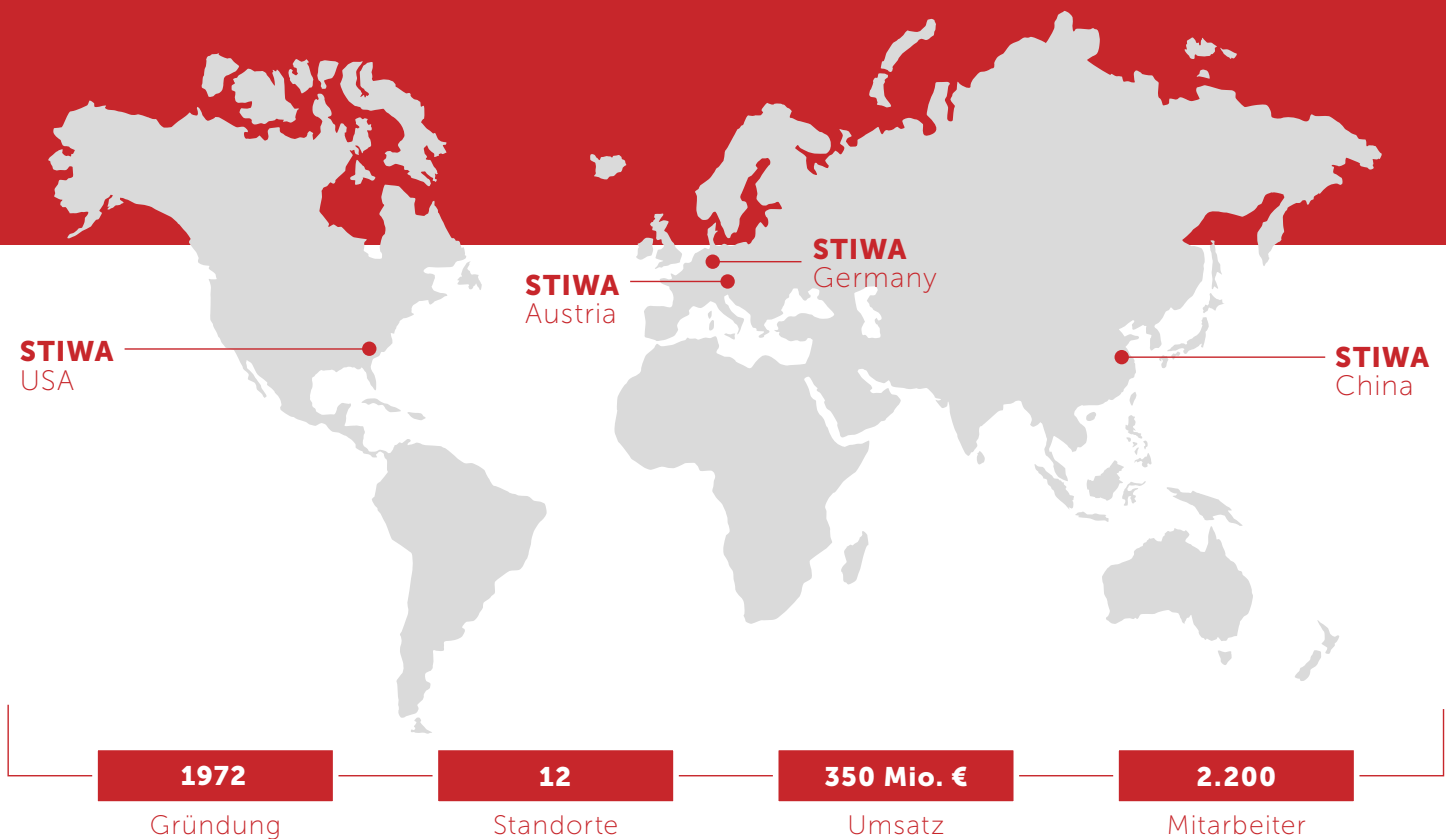
AUTOMATION

MANUFACTURING

SOFTWARE

Innovative Lösungen aus einer Hand

Das einzigartige Zusammenspiel aus **modernster Automatisierungstechnik**, **effizienten High-Performance-Produktionstechnologien** und **leistungsfähigen Software-Tools** ermöglicht es **STIWA** die Marktposition ihrer Kunden weltweit zu stärken. Unser umfassendes Know-how von der **Produktidee** bis zur **Serienfertigung** lassen wir in die Entwicklung neuer Produkte einfließen. So setzen wir täglich neue Maßstäbe im Bereich der **digitalen, vollautomatisierten Produktion**.



Unsere umfassende Kompetenz in **Automation, Produktion und Software** stellen wir mit Kunden aus **verschiedensten Branchen** unter Beweis:



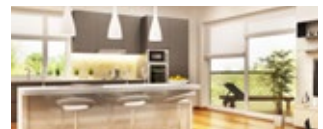
Industrial Applications



E-Mobility



Life Science



Consumer Goods



Christian Aicher
Global Sales Director
Life Science

T: +43 7674 603 177
M: +43 664 80803 177
christian.aicher@stiwa.com

STIWA **Automation** 

