



SCHULUNGSANGEBOTE 2025

Mit Praxis-Know-How zu mehr Effizienz

© STIWA Group – Turning ideas into successful solutions

Schulungsübersicht Automation

BASIC

Schulungstitel	AT	DE	CN	USA	Seite
Bediener BASIC	✓	✓	✓	✓	5
STIWA Automations-Systeme BASIC	✓	✓	✓	✓	6
STIWA Automations-Systeme Erweitert	✓	✓	✓	✓	7
LTM Automation-Systeme Mechanik & Zuführung BASIC	✓	-	-	-	8
LTM Automations-Systeme Leittechnik BASIC	✓	-	-	-	9
LTM Automations-Systeme Elektrotechnik BASIC	✓	-	-	-	10

ADVANCED

Schulungstitel	AT	DE	CN	USA	Seite
Bildverarbeitung BASIC und anlagenspezifisch	✓	-	-	-	12
Prozesstechnik	✓	-	-	-	13
Steuerungstechnik BASIC	✓	✓	✓	✓	14
TwinCAT3 Umsteigerschulung	✓	-	-	-	15
TPD-Distributor – Prozessanpassung	✓	-	✓	-	16
ABB Roboterschulung	✓	-	-	-	17

Schulungsübersicht Shopfloor Software

BASIC

Schulungstitel	AT	DE	CN	USA	Seite
STIWA Shopfloor Control BASIC	✓	✓	✓	✓	19
AMS ZPoint-CI BASIC	✓	✓	✓	✓	20
AMS Analysis-CI BASIC	✓	✓	✓	✓	21

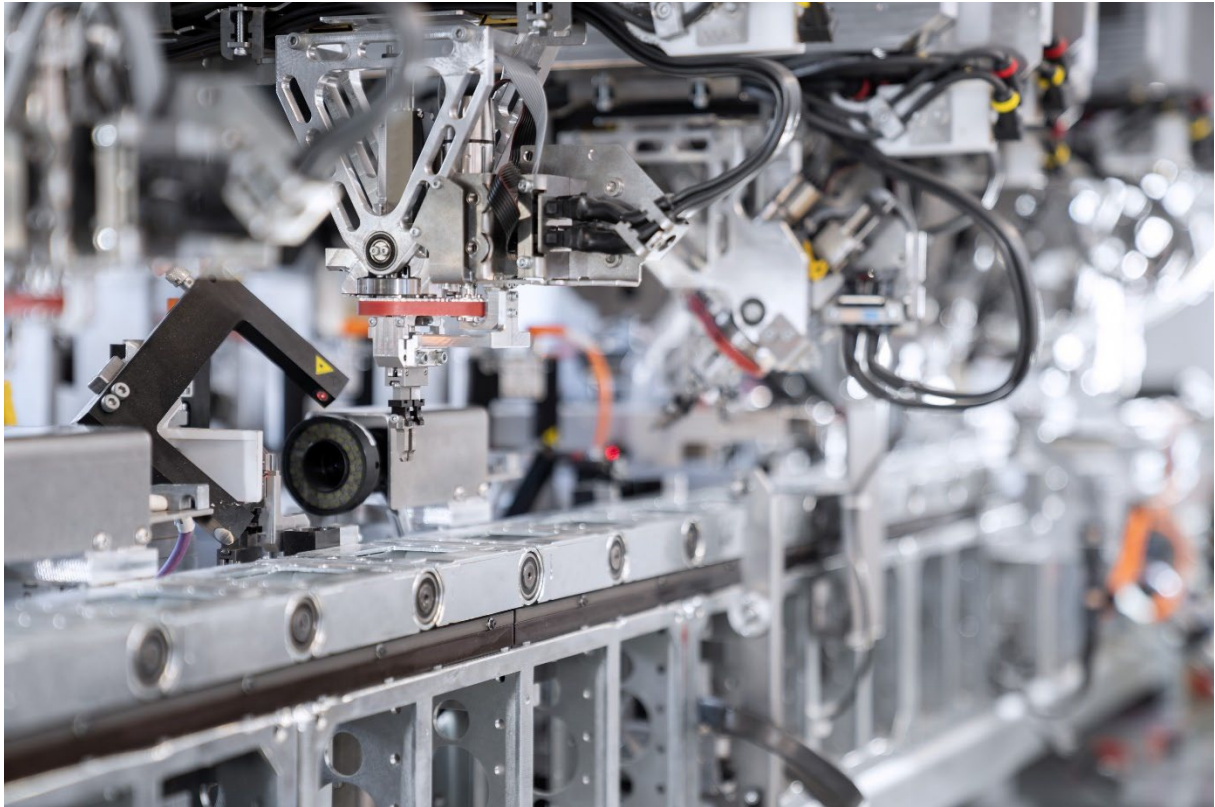
ADVANCED

Schulungstitel	AT	DE	CN	USA	Seite
AMS ZPoint-CI ADVANCED	✓	✓	✓	✓	23
AMS Analysis-CI ADVANCED	✓	✓	✓	✓	24
AMS ZPoint-CI / Analysis-CI ADMINISTRATOR	✓	✓	✓	✓	25

SPECIAL

Schulungstitel	AT	DE	CN	USA	Seite
Effizientes Betreiben einer Anlage mit STIWA Software ADVANCED	✓				27
STIWA Shopfloor Control Editor	✓				28
AMS ZPoint-CI Integrator	✓	✓	✓	✓	29
STIWA Shopfloor Software WORKSHOP	✓	✓	✓	✓	30
AMS Analysis-CI Compute / Advanced Analytics	✓				31

Schulungen Automation BASIC





BEDIENER

BASIC

SCHULUNGSZIEL

Nach absolvierter Schulung können die Teilnehmer selbstständig Anlagen betreiben und Störungen beheben. Die Schulung richtet sich an Personen, die täglich mit Produktionsanlagen arbeiten.

ZIELGRUPPE

- Anlagenbediener
- Einrichter

SCHULUNGSINHALT

- Funktionalität STIWA-Handling-Komponente
- Grundkenntnisse STIWA-Pneumatik
- Grundkenntnisse Zuführtechnik
- Grundlegende Funktionen AMS ZPoint-CI
- Bedienkonzept von STIWA-Anlagen
- Fehleranalyse und Störungsbehebung

HINWEIS

Dauer:	3 Tage
Teilnehmeranzahl:	max. 5 Personen
Veranstaltungsort:	STIWA-Schulungszentrum
Voraussetzungen:	Technisches Grundverständnis
Termin:	auf Anfrage



AUTOMATIONS-SYSTEME

BASIC

SCHULUNGSZIEL

Nach absolvierter Schulung können die Teilnehmer selbstständig Anlagen betreiben und Störungen beheben. Weiters verfügen sie über fundiertes Wissen zum mechanischen und elektrischen Aufbau der Anlage und Praxis-Know-how zur effizienten Anlagenbedienung. Die Schulung richtet sich an Personen, die täglich mit Produktionsanlagen arbeiten oder für Wartung und Instandhaltung zuständig sind.

ZIELGRUPPE

- Schichtführer
- Produktionsleiter
- Instandhalter und Servicepersonal
- Optimierungsteam
- Fertigungsplaner

SCHULUNGSINHALT

- Grundsysteme
 - Funktionalität
 - Wartung
- STIWA-Handling-Komponenten (Funktionalität)
- Anwendungsrichtlinie Pneumatik
- Wartung laut Anlagendokumentation / Richtlinien
- Dokumentation
 - Ablagestruktur
 - Anwendung
- Zuführtechnik
- Grundlegende Kenntnisse in Funktionalität und Wartung
 - Grundlegende Funktionen der CS-Produkte (AMS ZPoint-CI, AMS Analysis-CI, usw.)
- Bedienkonzept von STIWA-Anlagen
- Fehleranalyse und Störungsbehebung

HINWEIS

Dauer:	3 Tage
Teilnehmeranzahl:	max. 5 Personen
Veranstaltungsort:	STIWA-Schulungszentrum
Voraussetzungen:	technisches Grundverständnis
Termin:	auf Anfrage



AUTOMATIONS-SYSTEME

ERWEITERT

SCHULUNGSZIEL

Nach absolvierter Schulung können die Teilnehmer Module selbstständig justieren sowie deren Abläufe und Technologien verstehen. Die Schulung richtet sich an Personen, die täglich mit Produktionsanlagen arbeiten sowie für Einstellarbeiten und Qualität zuständig sind.

ZIELGRUPPE

- Schichtführer
- Produktionsleiter

SCHULUNGSMATERIAL

- Moduldurchsprachen
 - Funktion
 - Einstellungen
 - Abläufe
- Dokumentation
 - Ablagestruktur
 - Anwendung
- Qualitätskriterien
 - Komponenten
 - Analyse
- Anlagenspezifische Bedienung
 - Richtige und effiziente Störungsbehebung
- Rüsten
 - Zuführtechnik
- Vertiefende Kenntnisse in Funktionalität und Wartung
- Aufbau
- uvm.
- Vermeidung von Beschädigungen
- uvm.

HINWEIS

Dauer:	variiert je nach Anlagengröße und deren Inhalt
Teilnehmeranzahl:	max. 5 Personen
Veranstaltungsort:	an der Kundenanlage
Voraussetzungen:	Automations-Systeme BASIC oder ausreichend technisches Wissen, Verfügbarkeit der Anlage muss im Schulungszeitraum gewährleistet sein - praktische Anwendung erfolgt direkt an der STIWA-Anlage (Einschränkung der Produktion während der Schulungsdauer)
Termin:	auf Anfrage



LTM AUTOMATIONS-SYSTEME

MECHANIK & ZUFÜHRUNG

BASIC

SCHULUNGSZIEL

Nach absolvierter Schulung können die Teilnehmer selbstständig Anlagen betreiben und Störungen beheben. Weiteres verfügen sie über Grundwissen zum mechanischen und elektrischen Aufbau der Anlage und einen Einblick zur effizienten Anlagenbedienung. Die Schulung richtet sich an Personen, die täglich mit Produktionsanlagen arbeiten oder für Wartung und Instandhaltung zuständig sind.

ZIELGRUPPE

- Schichtführer
- Produktionsleiter
- Optimierungsteam
- Fertigungsplaner

SCHULUNGSINHALT

- Einführung
- Grundsystme
- Transportsystem LTM
- Systemaufbau
- Schutz LTM
- Portalhandling
- Greifereinheiten
 - Verschiedene Typen
 - Montage & Demontage
- Zuführaufbau LTM-System
- Basiskomponenten
- Schulung Mechanik & Teachen Modul

HINWEIS

Dauer:	2 Tage
Teilnehmeranzahl:	max. 5 Personen
Veranstaltungsort:	STIWA-Schulungszentrum
Voraussetzungen:	technisches Know-How, STIWA-Kenntnisse (sind diese nicht vorhanden, muss zusätzlich 1 Tag STIWA-Basissschulung abgehalten werden)
Termin:	auf Anfrage



LTM AUTOMATIONS-SYSTEME LEITTECHNIK

BASIC

SCHULUNGSZIEL

Nach absolvierter Schulung können die Teilnehmer selbstständig Störungen an den ELMO-Reglern und den zugehörigen Antrieben erkennen und beheben. Weiteres verfügen sie über Wissen zum mechanischen und elektrischen Aufbau der Anlage und Praxis-Know-how zur Positionskorrektur mittels ZPoint-CI Teachprogramm. Die Schulung richtet sich an Personen, die täglich mit Produktionsanlagen arbeiten oder für Wartung und Instandhaltung zuständig sind.

ZIELGRUPPE

- Instandhalter und Servicepersonal

SCHULUNGSGEHALT

- Konzept LTM
- Antriebstechnik Motoren und Regler
- Aufbau Hardware ET
- ELMO Application Studio
 - Anwendung
 - Abgleichung mit Servomotor
- LTM Handling & Teach
 - Teachprogramm & GUI Aufbau
 - Teachparameter
 - Korrektur & Teach
 - Streckenvisualisierung
- Fehleranalyse

HINWEIS

Dauer:	2 Tage
Teilnehmeranzahl:	max. 5 Personen
Veranstaltungsort:	STIWA-Schulungszentrum
Voraussetzungen:	Grundwissen der SPS-Programmierung
Termin:	auf Anfrage



LTM AUTOMATIONS-SYSTEME

ELEKTROTECHNIK

BASIC

SCHULUNGSZIEL

Nach absolvierter Schulung können die Teilnehmer selbstständig Anlagen betreiben und Störungen beheben. Weiteres verfügen sie über fundiertes Wissen zum mechanischen und elektrischen Aufbau der Anlage und Praxis-Know-how zur effizienten Anlagenbedienung und Störungsbehebung. Die Schulung richtet sich an Personen, die täglich mit Produktionsanlagen arbeiten oder für Wartung und Instandhaltung zuständig sind.

ZIELGRUPPE

- Instandhalter und Servicepersonal
- Anlagenbediener
- Einrichter
- Fertigungsplaner

SCHULUNGSINHALT

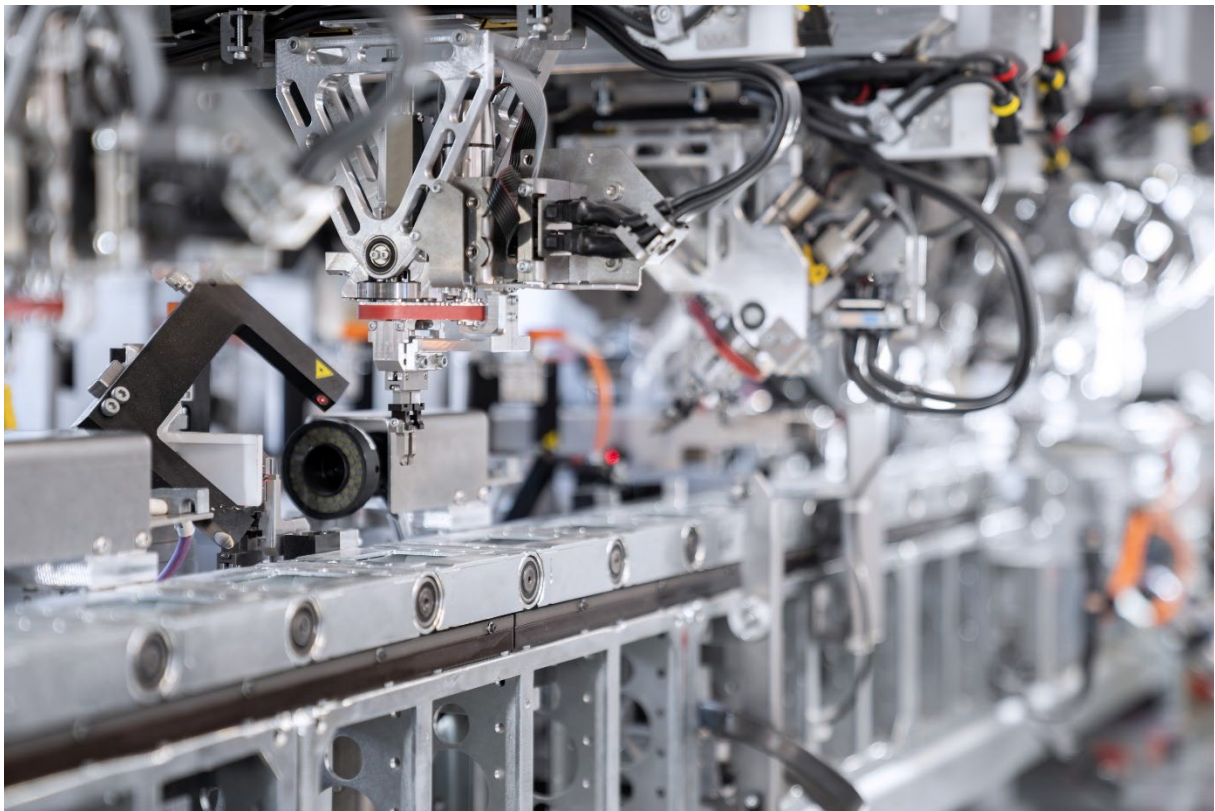
- LTM Systemstandard
 - Aufbau, Einteilung Grundmodule, Modulsteuerung im 90 Systemraster
- Grundsystemebene
 - Feedbox, Zuführungen, Transportsystem
- Handlingebene
 - Ein- und Ausbau Handling und Greifeinheiten
- Anlagenschutz Basis
 - A-Pulte, Trafos, Schaltschrank
- Portalhandling 90 / 270
 - Aufbau, Gebersystem, Kabelinstallation
- Greifeinheiten
 - Aufbau, Varianten, Motortypen
- Handlingboxen
 - Aufbau, Schnittstellen, Steuerplatine

HINWEIS

Dauer:	0,5 Tage
Teilnehmeranzahl:	max. 5 Personen
Veranstaltungsort:	STIWA-Schulungszentrum
Voraussetzungen:	elektrotechnisches und mechanisches Grundverständnis
Termin:	auf Anfrage



Schulungen Automation ADVANCED





BILDVERARBEITUNG

BASIC UND ANLAGENSPEZIFISCH

SCHULUNGSZIEL

Nach absolvierter Schulung können die Teilnehmer die STIWA-Bildverarbeitungssysteme selbstständig bedienen und Störungen beheben. Weiters können einfache Anpassungen im Bildverarbeitungs-System und in den Prüfprogrammen vorgenommen werden. Zusätzlich wird speziell auf die Bildverarbeitungsanwendung der jeweiligen Anlage eingegangen, um hier selbstständig Optimierungen und Fehlerbehebungen durchführen zu können. Auch auf die verwendete Hardware wird eingegangen, um diese gegebenenfalls tauschen zu können.

ZIELGRUPPE

- Instandhalter und Servicepersonal
- Optimierungsteam

SCHULUNGSINHALT

- Konzept STIWA-BV-System (Hardware / Software)
- Daten-/ Bilderspeicherung
- Kalibrierung von BV-Systemen
- Fehlererkennung und Behebung
- Tausch Hardware (Kamera, Beleuchtung, usw.)

HINWEIS

Dauer:	2 Tage
Teilnehmeranzahl:	max. 5 Personen
Veranstaltungsort:	An der Kundenanlage (Einschränkung der Produktion während der Schulungsdauer)
Voraussetzungen:	technisches Grundverständnis, PC-Kenntnisse
Termin:	auf Anfrage



PROZESSTECHNIK

SCHULUNGSZIEL

Es wird das grundlegende Verständnis eines qualitätsüberwachten Montage- bzw. Prüfprozesses vermittelt. Nach absolvierter Schulung können die Teilnehmer die in STIWA-Anlagen eingesetzten Prozesse betreuen, analysieren und optimieren. Es wird der Umgang mit allen notwendigen und prozessrelevanten Softwaretools vermittelt. Darüber hinaus werden Grundlagen und Kenntnisse zur praktischen Durchführung der Messsystemanalyse erworben.

ZIELGRUPPE

- Schichtführer
- Produktionsleiter
- Instandhalter und Servicepersonal
- Optimierungsteam

SCHULUNGSGEHALT

- Einführung zum Thema Inline-Montage bzw. Prüfprozess
- Grundlagen der Messtechnik
- Standardprozesse
 - Fügeprozess
 - Ultraschallfügen
 - Schraubprozess
 - Schweißprozess
- Technologieeinheiten
 - Mechanischer Aufbau
 - Funktionsweise der Mess- und Prüfsysteme
- Prozesse am HMI (AMS ZPoint-CI)
 - Rezeptur
 - Q-Daten
 - Typen und Baugruppen
 - Einstellwerte
 - Kurven
 - Zähler
 - Prozess-Monitoring
- Softwaretools
 - Offlineviewer (Prozess-Kurvenvisualisierung)
 - QS-Stat
 - QDA Select / AMS Analysis-CI
- Prozessdokumentation
 - Produktions- und Ausschussanalyse: QS-Stat
- Messsystemanalyse, Kalibrieren und Referenzteilprüfung (MSA): Theorie und Praxis

HINWEIS

Dauer:	2-3 Tage (Die Dauer der Schulung kann je nach Anlagengröße und deren Inhalt variieren)
Teilnehmeranzahl:	max. 5 Personen
Veranstaltungsort:	an der Kundenanlage (Einschränkung der Produktion während der Schulungsdauer)
Voraussetzungen:	technisches Grundverständnis
Termin:	auf Anfrage



STEUERUNGSTECHNIK

BASIC

SCHULUNGSZIEL

Nach absolvierter Schulung sind die Teilnehmer in der Lage mit Beckhoff TwinCAT PLC und GML-CI kleinere Programmieraufgaben umzusetzen und auch bestehende Programme zu analysieren. Auch die Funktionsweise des Beckhoff TwinCAT System-Managers und Möglichkeiten der Anwendung sind Inhalt der Schulung. Den Teilnehmern wird unter anderem das Programm PLC-Capture nähergebracht, um in Fehlerfällen den aktuellen Onlinestatus der PLC speichern zu können. Ebenso lernen die Teilnehmer die Handhabung und Benutzung von AMS ZPoint-CI und können Meldungen und Fehler richtig interpretieren, die mittels der Software FIT auch selbst erstellt werden können. Weiterer Schulungsinhalt ist das Inbetriebnehmen und Optimieren von Servomotoren.

ZIELGRUPPE

- Instandhalter und Servicepersonal

SCHULUNGsinhalt

- Beckhoff TwinCAT PLC Control & TwinCAT System-Manager
 - Aufbau / Bedienung des User Interfaces
 - Datentypen (Standard und Benutzerdefiniert)
 - Programmsyntax (Anweisungen, Schleifen, Programme, Funktionen, Funktionsblöcke)
 - Auswerte- und Aufzeichnungsmethoden (Trace und Scope View)
 - Adressierung, System-Konfiguration
- GML-CI mit Fokus Steuerungstechnik
 - Aufbau / Bedienung des User Interfaces
 - Einfache und komplexe GML-Bausteine kennen und verstehen
 - Eigene GML-Bausteine erstellen
 - Code-Shapes
- AMS ZPoint-CI & FIT
 - Grundlagen und Bedienung AMS ZPoint-CI
 - Grundlagen der Konfiguration von AMS ZPoint-CI mittels FIT
- Servoachsen
 - Servoachsen im TwinCAT System-Manager
 - Bosch Rexroth IndraWorks
 - Reglerabgleich

HINWEIS

Dauer:	10 Tage
Teilnehmeranzahl:	max. 5 Personen
Veranstaltungsort:	STIWA-Schulungszentrum
Voraussetzungen:	Technisches Grundverständnis, Grundlagen Elektrik und Steuerungstechnik
Termin:	auf Anfrage



TWINCAT 3

UMSTEIGERSCHULUNG FÜR TWINCAT 2 USER

SCHULUNGSZIEL

In dieser Schulung wird Teilnehmern mit TwinCAT 2 Erfahrung und Kenntnissen über die STIWA Programmierumgebung der Umgang mit dem TwinCAT 3 System vermittelt. Es werden diverse Neuerungen sowohl in der neuen TwinCAT 3 Oberfläche als auch in der STIWA-Programmierumgebung vermittelt.

Nach absolvierter Schulung sind die Teilnehmer in der Lage, ihr TwinCAT 2 Wissen in TwinCAT 3 anzuwenden. Zusätzlich werden Neuerungen in den STIWA CI-Tools und des SPS-Programmstandards vermittelt.

ZIELGRUPPE

- Instandhalter und Servicepersonal

SCHULUNGSGEHALT

- Motivation für den Umstieg auf TwinCAT 3
 - Warum wurde der Umstieg auf TwinCAT 3 durchgeführt?
 - Welche Vorteile bietet TwinCAT 3?
- Aufbau und Bedienung der GUI
 - Neue Funktionen
 - Veränderte Arbeitsweisen
- Übersicht der Neuerungen in TwinCAT 3
 - Syntaxänderungen
 - Neue Befehle und Datentypen
 - Bootprojekt erstellen
- Neue Suchfunktionen, Filterfunktionen
- Verbindung mit Zielsystem herstellen
- Unterschiede Variablenverlinkung TwinCAT PLC-Systemmanager
- Übungsbeispiele
- Debugging-Funktionen
- Scope Aufzeichnung
- Neuerungen im STIWA SPS Standard
- Neuerungen in GML-CI

HINWEIS

Dauer:	2 Tage
Teilnehmeranzahl:	max. 5 Personen
Veranstaltungsort:	STIWA-Schulungszentrum, auch als Webinar online möglich
Voraussetzungen:	TwinCAT 2 Erfahrung und Kenntnisse und STIWA Programmierumgebung
Termin:	auf Anfrage



TPD-CI DISTRIBUTOR

PROZESSANPASSUNG

SCHULUNGSZIEL

In dieser Schulung werden die grundlegenden Konzepte und Funktionalitäten des TPD-CI Distributors vermittelt. Des Weiteren lernen die Teilnehmer bestehende Prozesse anzupassen, diese auf neuere Versionen zu aktualisieren und im laufenden Betrieb zu überwachen.

ZIELGRUPPE

- Steuerungstechniker
- Optimierungsteam

SCHULUNGSMATERIAL

- Einführung in die Anwendung TPD-CI Distributor
- Konzept „Prozessobjekt“
- Anpassung bestehender Prozesse
 - Rezepturparameter / Produktdatenattribute
- Aktualisierung von Bibliotheken
- Synchronisierung der FIT-Prozessparameter
- Aktualisierung EPOService
- Analyse laufender Prozesse

HINWEIS

Dauer:	0,5 Tage
Teilnehmeranzahl:	max. 5 Personen
Veranstaltungsort:	STIWA-Schulungszentrum oder auf Wunsch auch an der Kundenanlage (Einschränkung der Produktion während der Schulungsdauer)
Voraussetzungen:	Keine speziellen Vorkenntnisse notwendig
Termin:	auf Anfrage



ABB ROBOTERSCHULUNG

FÜR BEDIENER

SCHULUNGSZIEL

Durch Absolvieren der Schulung wird den Teilnehmern Basiswissen hinsichtlich Robotertechnik vermittelt. Weiters werden sie befähigt, einfache Bedienungen am ABB-Roboter durchzuführen.

ZIELGRUPPE

- Anlagenbediener
- Einrichter
- Schichtführer
- Instandhalter und Servicepersonal

SCHULUNGSMATERIAL

- Roboterhandling mit dem FlexPendant
- Backup and Restore
- Definition Koordinatensysteme
- Erklärung und Definition von Weltzonen
- Durchsicht des „Logfile“
- Erklärung der wichtigsten Funktionen
 - Bewegungsabläufe testen
 - Punkte neu teachen
 - Umdrehungszähler aktualisieren

HINWEIS

Dauer:	0,5 Tage
Teilnehmeranzahl:	max. 5 Personen
Veranstaltungsort:	STIWA-Schulungszentrum oder auf Wunsch auch an der Kundenanlage (Einschränkung der Produktion während der Schulungsdauer)
Voraussetzungen:	Technisches Grundverständnis
Termin:	auf Anfrage



Schulungen Shopfloor Software BASIC





STIWA SHOPFLOOR CONTROL (MS011)

BASIC

SCHULUNGSZIEL

Die Teilnehmer kennen die Funktionen, welche an ihren Anlagen umgesetzt wurden. Sie können diese aktiv im täglichen Betrieb nutzen, um die Produktion stetig auf einem hohen Level betreiben zu können.

ZIELGRUPPE

- Anlagenbediener
- Einrichter
- Schichtführer
- Produktionsleiter
- Fertigungsplaner
- Qualitätssicherung

SCHULUNGSINHALT

Detailabstimmung im Kursvorfeld abhängig von den abgestimmten Detailzielen.

- Produktpositionierung
- Begrifflichkeiten aus dem MES-Umfeld und der Leitstandtechnik
- Abgebildete Funktionen in der betrachteten Referenzanlage
- Aufbau / Bedienung des User Interfaces (STIWA Shopfloor Control)
- Informationen für den Betrieb einer Anlage
 - Alarmdarstellung
 - Schichtdaten
 - Stillstanderkennung / Klassifizierung
 - Ausschussursachen / Taktzeiten
 - Online-Kennzahlen / Optimierung während der laufenden Schicht
- Auftragsvorgabe
 - Auftrag einlasten, starten, stoppen, usw.
 - Auftragskopplungen zum ERP (wenn vorhanden)
- Rezeptur
 - Typen / Parameter / Baugruppen
 - Berechtigungen, Sonderfreigaben / Logbuch
 - Stücklistenabgleich (wenn vorhanden)
- Q-Daten / Chargendatenerfassung
- Kurvenvisualisierung
- Anlagenspezifische Menüs (Analyseplätze, usw.)
- Praktische Übungen

HINWEIS

Dauer:	1 Tag
Teilnehmeranzahl:	max. 8 Personen
Veranstaltungsort:	STIWA-Schulungszentrum oder auf Wunsch auch an der Kundenanlage, auch als Webinar online möglich
Voraussetzungen:	Keine speziellen Vorkenntnisse nötig
Termin:	siehe Buchungswebsite oder auf Anfrage



AMS ZPOINT-CI (MS010)

BASIC

SCHULUNGSZIEL

Die Teilnehmer kennen die Funktionen, welche an ihren Anlagen umgesetzt wurden. Sie können diese aktiv im täglichen Betrieb nutzen, um die Produktion stetig auf einem hohen Level betreiben zu können.

ZIELGRUPPE

- Anlagenbediener
- Einrichter
- Schichtführer
- Produktionsleiter
- Fertigungsplaner
- Qualitätssicherung

SCHULUNGSINHALT

Detailabstimmung im Kursvorfeld abhängig von den abgestimmten Detailzielen.

- Produktpositionierung
- Begrifflichkeiten aus dem MES-Umfeld und der Leitstandtechnik
- Abgebildete Funktionen in der betrachteten Referenzanlage
- Aufbau / Bedienung des User Interfaces (AMS ZPoint-CI-Client)
- Informationen für den Betrieb einer Anlage
 - Alarmdarstellung
 - Schichtdaten
 - Stillstanderfassung / Klassifizierung
 - Ausschussursachen / Taktzeiten
 - Online-Kennzahlen / Optimierung während der laufenden Schicht
- Auftragsvorgabe
 - Auftrag einlasten, starten, stoppen usw.
 - Auftragskopplungen zum ERP (wenn vorhanden)
- Rezeptur
 - Typen/Parameter/Baugruppen
 - Berechtigungen
 - Sonderfreigaben / Logbuch
- Stücklistenabgleich (wenn vorhanden)
- Q-Daten /
 - Chargendatenerfassung
 - Kurvenvisualisierung
- Praktische Übungen
- Erfolgskontrolle
- Anlagenspezifische Menüs (Analyseplätze, ...)

HINWEIS

Dauer:	1 Tag
Teilnehmeranzahl:	max. 8 Personen
Veranstaltungsort:	STIWA-Schulungszentrum oder auf Wunsch auch an der Kundenanlage, auch als Webinar online möglich
Voraussetzungen:	Keine speziellen Vorkenntnisse nötig
Termin:	siehe Buchungswebsite oder auf Anfrage



AMS ANALYSIS-CI (MS020)

BASIC

SCHULUNGSZIEL

Die Teilnehmer können aktiv mit AMS Analysis-CI arbeiten und es im täglichen Betrieb nutzen, um die Produktion stetig auf einem hohen Level betreiben zu können. Weiters sollen die Teilnehmer in der Lage sein, selbständig in den erfassten Daten Ursachen für Probleme in der Fertigung zu finden, um diese aufbauend auf den Berichten beseitigen zu können.

ZIELGRUPPE

- Anlagenbediener
- Einrichter
- Schichtführer
- Produktionsleiter
- Fertigungsplaner
- Qualitätssicherung

SCHULUNGSIHALT

Detailabstimmung im Kursvorfeld abhängig von den umgesetzten Funktionalitäten.

- Produktpositionierung
- Begrifflichkeiten aus dem MES-Umfeld und der Leitstandtechnik
- Verwendete Kennzahlen und deren Berechnung
- Abgebildete Funktionen in der betrachteten Referenzanlage
- Aufbau / Bedienung des User Interfaces (AMS Analysis-CI)
- Arbeiten mit vorgefertigten Reports und Dashboards
- Anlagenübergreifende Analyse
- Geführter Analyseweg
- Arbeiten mit der freien Analyse
- Speichern von eigenen Reports
- Auswertung von Qualitätsdaten
- Verlinkung zwischen Qualitätsdaten und MDE/BDE-Daten
- Praktische Übungen

HINWEIS

Dauer:	1 Tag
Teilnehmeranzahl:	max. 8 Personen
Veranstaltungsort:	STIWA-Schulungszentrum oder auf Wunsch auch an der Kundenanlage, auch als Webinar online möglich
Voraussetzungen:	Keine speziellen Vorkenntnisse nötig
Termin:	siehe Buchungswebsite oder auf Anfrage



Schulungen Shopfloor Software ADVANCED





AMS ZPoint-CI (MS030)

ADVANCED

SCHULUNGSZIEL

Die Teilnehmer können das Produktumfeld des Geschäftsbereichs Manufacturing Software parametrieren und damit die geforderten Funktionen abbilden. Nach der Schulung können selbständig Anlagen an das System angebunden bzw. laufende Änderungen an den Anlagen durchgeführt werden. Weiters wird das Anwenderwissen gefestigt, um den notwendigen First-Level-Support im Werk abzubilden.

ZIELGRUPPE

- Produktions-IT
- Steuerungstechniker
- Instandhalter
- Servicepersonal

SCHULUNGSIHALT

Detailabstimmung im Kursvorfeld abhängig von den umgesetzten Funktionalitäten.

- Abgebildete Funktionen in der betrachteten Referenzanlage
- Abteilung der notwendigen Funktionalitäten aus Endkundenanforderungen
- Konfiguration einer Anlage mit AMS FIT-CI
- Arbeiten mit Bibliotheken
- Vergabe von Berechtigungen
- Anlagenspezifische Menüs (Analyseplätze, usw.)
- Andon Board-Lösungen
- Best Practice für First-Level-Support
- Praktische Übungen

HINWEIS

Dauer:	2 Tage
Teilnehmeranzahl:	max. 8 Personen
Veranstaltungsort:	STIWA-Schulungszentrum oder auf Wunsch auch an der Kundenanlage, auch als Webinar online möglich
Voraussetzungen:	STIWA Shopfloor Control BASIC (MS011) oder AMS ZPoint-CI BASIC (MS010), AMS Analysis-CI BASIC (MS020) von Vorteil
Termin:	siehe Buchungswebsite oder auf Anfrage



AMS ANALYSIS-CI (MS031)

ADVANCED

SCHULUNGSZIEL

Die Teilnehmer sind in der Lage Dashboards für andere User anzulegen und zu verwalten. Zusätzlich wird auch die Einrichtung bzw. Wartung des Berichtsversandes sowie das Customizing von AMS Analysis-CI vermittelt. Weiters wird das Anwenderwissen gefestigt, um den notwendigen First-Level-Support im Werk abzubilden.

ZIELGRUPPE

- Produktions-IT
- Steuerungstechniker
- Instandhalter und Servicepersonal

SCHULUNGSGEHALT

Detailabstimmung im Kursvorfeld abhängig von den umgesetzten Funktionalitäten.

- Erstellen von Dashboards in AMS Analysis-CI
- Verteilung von Berichten in AMS Analysis-CI
- Best Practice für First-Level-Support
- Praktische Übungen

HINWEIS

Dauer:	1 Tag
Teilnehmeranzahl:	max. 8 Personen
Veranstaltungsort:	STIWA-Schulungszentrum oder auf Wunsch auch an der Kundenanlage, auch als Webinar online möglich
Voraussetzungen:	AMS Analysis-CI BASIC (MS020), STIWA Shopfloor Control BASIC oder AMS ZPoint-CI BASIC (MS010) von Vorteil
Termin:	siehe Buchungswebsite oder auf Anfrage



AMS ZPOINT-CI / ANALYSIS-CI (MS040)

ADMINISTRATOR

SCHULUNGSZIEL

Die Teilnehmer können die Softwarelandschaft installieren / administrieren und ein Monitoring-System zur Überwachung einrichten. Weiters können die Administratoren die Hintergrundsysteme und Prozesse richtig auslegen und skalieren, damit ein reibungsloser Betrieb auch bei einer wachsenden Anzahl von Anlagen möglich ist.

ZIELGRUPPE

- Produktions-IT

SCHULUNGSGEHALT

Detailabstimmung im Kursvorfeld abhängig von den umgesetzten Funktionalitäten.

- Referenztopologie für werksweites Back End / Systemanforderungen
- Aufteilung der Funktionen in der Referenztopologie
- Ressourcenauslegung der Front-/ Back-End-Systeme
- Sicherungs-/ Backupstrategie
- Monitoring
- Administration / Updatestrategie
- Berechtigungsverwaltung
- Verfügbarkeit / Ausfallsicherheit
- Anforderungen an die Netzwerktopologie / Matching mit dem Security-Konzept des Kunden
- Best Practice für First-Level-Support
- Praktische Übungen

HINWEIS

Dauer:	1 Tag
Teilnehmeranzahl:	max. 8 Personen
Veranstaltungsort:	STIWA-Schulungszentrum oder auf Wunsch auch an der Kundenanlage, auch als Webinar online möglich
Voraussetzungen:	STIWA Shopfloor Control BASIC (MS011) oder AMS ZPoint-CI BASIC (MS010), AMS Analysis-CI BASIC (MS020) empfohlen, AMS ZPoint-CI ADVANCED (MS030), AMS Analysis-CI ADVANCED (MS031) von Vorteil
Termin:	siehe Buchungswebsite oder auf Anfrage



Schulungen Shopfloor Software SPECIAL





EFFIZIENTES BETREIBEN EINER ANLAGE MIT STIWA-SOFTWARE

ADVANCED

SCHULUNGSZIEL

Die Teilnehmer können aktiv mit AMS Analysis-CI arbeiten und dieses aktiv im täglichen Betrieb nutzen, um somit die Produktion stetig auf einem hohen Level betreiben zu können. Weiters sollen die Teilnehmer in der Lage sein, Optimierungsregelkreise zu verfolgen, um aktive Störungs- und Taktzeitanalysen durchzuführen und selbstständig in den erfassten Daten Ursachen für Probleme in der Fertigung zu finden und Maßnahmen zur Beseitigung anzustoßen.

ZIELGRUPPE

- Schichtführer
- Produktionsleiter
- Qualitätssicherung
- Instandhalter und Servicepersonal
- Optimierungsteam

SCHULUNGSGEHALT

Detailabstimmung im Kursvorfeld abhängig von den abgestimmten Detailzielen.

- Produktpositionierung
- Begrifflichkeiten aus dem MES Umfeld und der Leitstandtechnik
- Verwendete Kennzahlen und Berechnung
- Aufbau / Bedienung des User Interfaces (AMS Analysis-CI)
- Arbeiten mit vorgefertigten Reports und Dashboards
- Anlagenübergreifende Analyse
- Geführter Analyseweg
- Arbeiten mit der freien Analyse
- Speichern von eigenen Reports
- Auswertung von Qualitätsdaten
- Verlinkung zwischen Qualitätsdaten und MDE/BDE-Daten
- Erstellung von Dashboards für die tägliche Nutzung
- Praktische Übungen an einer bestehenden Kundenanlage oder Beispielanlage
- Kennlernen von Optimierungsregelkreisen
- Erarbeiten von konkreten Regelkreisen für die Anwendung beim Kunden
- Unterstützung der laufenden KVP Prozesse beim Kunden durch AMS Analysis-CI

HINWEIS

Dauer:	2 Tage
Teilnehmeranzahl:	max. 8 Personen
Veranstaltungsort:	STIWA-Schulungszentrum oder auf Wunsch auch an der Kundenanlage
Voraussetzungen:	Automations-Systeme BASIC (für STIWA-Anlagen) oder alternativ AMS Analysis-CI BASIC (auch für Fremdanlagen)
Termin:	auf Anfrage



STIWA SHOPFLOOR CONTROL EDITOR (MS022)

SCHULUNGSZIEL

Die Teilnehmer können selbständig Panels (= Bedienerseiten für STIWA Shopfloor Control, Monitor und Andon Board) erstellen und diese für ihre Anlagen / Werke einsetzen / verteilen. Der Inhalt reicht von einfachen Anwendungen (Textbox, Label, Button, usw.) bis hin zu komplexeren Anwendungsfällen, wie das Einbinden von Analyse-Daten aus AMS Analysis-CI.

ZIELGRUPPE

- Anlagen-IT
- Leittechnik (Anlagenprogrammierer)
- Key User für den Bereich MDE/BDE/QDE (zB. für die Einbindung von Analyse-Daten in Shopfloor Control / Monitor)

SCHULUNGSGEHALT

- Allgemeine Informationen / Grundkonzept der Visualisierung
- Grundprinzipien des Editors
- First steps (einfaches Panel erstellen)
- Panels organisieren (Layout, Größe, Responsive Design, usw.)
- Panel bar (Anordnung und Finden der Panels)
- Zusätzliche Optionen für Controls
- Formeln (Logik in Panels abbilden)
- Erweiterte Beispiele (zB. "for each" Control)
- Datenquellen (zB. Analysis-CI Daten einbinden)
- Bestehende Panels modifizieren / erweitern
- Andon Boards

HINWEIS

Dauer:	1 Tag
Teilnehmeranzahl:	max. 8 Personen
Veranstaltungsort:	STIWA-Schulungszentrum oder auf Wunsch auch an der Kundenanlage, auch als Webinar online möglich
Voraussetzungen:	STIWA Shopfloor Control BASIC (MS011)
Termin:	siehe Buchungswebsite oder auf Anfrage



AMS ZPOINT-CI (MS050)

INTEGRATOR

SCHULUNGSZIEL

Die Teilnehmer lernen die APIs zur Anlagenanbindung kennen. Weiters wird die Überleitung der Konzeptdokumente in die Konfiguration des Anlagen-API vermittelt. „Lessons learned“ aus vorgelagerten Integrationsprojekten sind ebenfalls Teil der Schulung, womit der praktische Charakter nochmals unterstrichen wird.

ZIELGRUPPE

- Steuerungstechniker
- Produktions-IT
- Anlagenlieferanten

SCHULUNGSIHALT

Detailabstimmung im Kursvorfeld abhängig von den umgesetzten Funktionalitäten.

- Geforderte Funktionen in der betrachteten Referenzanlage
- APIs für die Anlagenanbindung
- Arbeiten mit APIs
- Anlagenspezifische Menüs (Analyseplätze, usw.)
- Praktische Umsetzung von Anbindungen
- Erfahrungen / Stolpersteine aus umgesetzten Projekten
- Zeitmanagement bei der Inbetriebnahme

HINWEIS

Dauer:	4 Tage
Teilnehmeranzahl:	max. 8 Personen
Veranstaltungsort:	STIWA-Schulungszentrum oder auf Wunsch auch an der Kundenanlage
Voraussetzungen:	STIWA Shopfloor Control BASIC (MS011) oder AMS ZPoint-CI Basic (MS010) empfohlen AMS ZPoint-CI ADVANCED (MS031) von Vorteil
Termin:	siehe Buchungswebsite oder auf Anfrage



STIWA SHOPFLOOR SOFTWARE

WORKSHOP

SCHULUNGSZIEL

Das Kursziel wird mit dem Kunden im Vorfeld abgestimmt. Der Workshop kann beispielsweise zur Festigung von Detailwissen, zur Vorstellung und zum Einstieg in die Produktlandschaft oder zur Ausarbeitung / Lösung einer Detailanforderung verwendet werden.

ZIELGRUPPE

- Fertigungsplaner
- Produktions-IT
- Steuerungstechniker
- Qualitätssicherung
- Anlagenlieferanten
- Produktionsleiter

SCHULUNGSMATERIAL

Beispiele für Workshops:

- Vorstellung und Integration des Gesamtsystems an einer bestehenden Anlage
- Integration von STIWA Shopfloor Software an einer Neuanlage zur Abbildung von Trace Anforderung
- Optimierung eines bestehenden Betriebsmittels mit AMS Analysis-CI
- Erstellung von Kundenvorschriften / Bibliotheken im Rahmen der STIWA Software Produktpalette
- Coaching bei der Anbindung von bestehenden Anlagen an das Gesamtsystem
- Aufbau eines Andon Systems bzw. Produktionscockpits für neue Produktionsstandorte

HINWEIS

Dauer und Teilnehmeranzahl:	Definition nach Festlegung des Workshopziels
Veranstaltungsort:	STIWA-Schulungszentrum oder auf Wunsch auch an der Kundenanlage, auch als Webinar online möglich
Voraussetzungen:	STIWA Shopfloor Control BASIC (MS011) oder AMS ZPoint-CI BASIC (MS010) und AMS Analysis-CI BASIC (MS020)
Termin:	auf Anfrage



AMS ANALYSIS-CI COMPUTE / ADVANCED ANALYTICS (MS032)

SCHULUNGSZIEL

Die Teilnehmer sind in der Lage das AMS Analysis-CI Compute Feature zu nutzen und kundenspezifische Anwendungsfälle damit abbilden zu können. Über Compute werden zusätzliche Datenquellen (Cubes) befüllt und diese in die Auswertungen von AMS Analysis-CI integriert. Weiters wird das Anwenderwissen gefestigt um den notwendigen First-Level-Support zum AMS Analysis-CI Compute Feature im Werk abzubilden.

ZIELGRUPPE

- Produktions-IT
- Instandhalter und Servicepersonal
- Optimierungsteam

SCHULUNGSGEHALT

- Übersicht über die 4 Phasen von Advanced Analytics (Descriptive, Diagnostic, Predictive, Prescriptive) die Einsatzgebiete von AMS Analysis-CI Compute
- Einführung in Funktion / Aufbau von AMS Analysis-CI Compute
- Entwickeln von Computations auf Basis von Python-Scripts
- Deployen der erstellten Computations
- Anwenden von Auswertungen auf die neu erstellten Datenquellen
- Überwachen der Computations

HINWEIS

Dauer:	1 Tag
Teilnehmeranzahl:	max. 4 Personen
Veranstaltungsort:	STIWA-Schulungszentrum oder auf Wunsch auch an der Kundenanlage, auch als Webinar online möglich
Voraussetzungen:	AMS Analysis-CI ADVANCED (MS031)
Termin:	auf Anfrage

SCHULUNGS-LOCATIONS

STIWA Werk Attnang Puchheim

Salzburger Straße 52
4800 ATTNANG-PUCHHEIM
AUSTRIA

STIWA Werk Hagenberg

Softwarepark 37
4232 HAGENBERG
AUSTRIA

STIWA Werk Wilnsdorf

Elkersberg 10
57234 WILNSDORF
GERMANY

STIWA Werk Nantong

No. 1 Workshop of Jiatong
Industrial Oark, 70# Jiangguang Road
226040 NANTONG, JIANGSU
CHINA

STIWA Werk Roll Hill

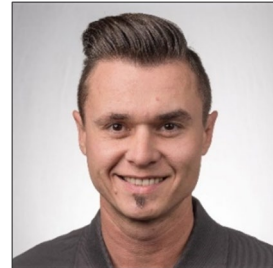
1704 Porter Road
ROCK HILL, SOUTH CAROLINA 29730
USA

KONTAKT

Schulungen - Automation

STIWA WERK Attnang-Puchheim

Andreas Mairhuber
Salzburger Straße 52
4800 Attnang-Puchheim
AUSTRIA



Schulungen – STIWA Shopfloor Software

STIWA Werk Hagenberg

Martin Schwarzenberger
Softwarepark 37
4232 Hagenberg im Mühlkreis
AUSTRIA



Tel.: +43 / 7674 603 – 8600
E-Mail: customertrainings@stiwa.com

Die STIWA Group ist ein erfahrener Partner im Bereich Produkt- und Hochleistungsautomation mit mehr als 2.200 MitarbeiterInnen. Neben dem Kerngeschäft der Hochleistungsautomation zählen die Produkt- und Softwareentwicklungen für Fertigungsautomation, Zulieferproduktion und hochwertigen Metall- und Kunststoffbaugruppen, Zerspanung, energieeffiziente Gebäudetechnik und Laborautomation zu den Kernkompetenzen der Gruppe.

Satz- und Druckfehler sowie technische Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand: Oktober 2025