



## STIWA Group

Die STIWA Group ist ein weltweit führender Spezialist auf dem Gebiet der Hochleistungsautomation. Die drei strategischen Geschäftsfelder umfassen Automation, Manufacturing und Software. Das Familienunternehmen mit Sitz in Attnang-Puchheim beschäftigt rund 2.300 Mitarbeiter in vier Ländern und erzielte im Geschäftsjahr 2021/2022 einen Umsatz von rund 335 Millionen Euro.

## Motivation

Eine Kernkompetenz der STIWA Group ist das Konzeptionieren und Bauen von Schwingfördergeräten für die Hochleistungsmontage-Automation. Mit diesen Fördergeräten werden die Einzelteile für den Montageprozess von Baugruppen bereitgestellt. Das Kernstück jedes Fördergeräts ist die Richtstrecke, die die Förderteile in die richtige Lage bringen soll und am Ende in der erforderlichen Stückzahl bereitstellt. Für jeden dieser zugeführten Einzelteile ist es erforderlich, eine eigene Richtstrecke zu designen. Dieser Prozess geschieht empirisch und ist mit hohem Arbeitsaufwand verbunden. Die Aufgabe dieses Projekts ist die Analyse derartiger Richtstrecken. Jede davon hat eine bestimm-

te Anzahl von Richtbereichen und Ausscheidebereichen. Es gibt allerdings keinen Standard, wie so eine Strecke auszusehen hat. Das Design ist immer vom jeweiligen Zuführtechniker abhängig, der die Richtstrecke entwirft. Ziel der Arbeit ist eine Systematik, mit der man für einen neuen Produktteil vorhersagen kann, welche Arten von Richtbereichen auf einer Richtstrecke benötigt werden und welche Abmessungen diese Bereiche haben sollen. Hier ist ein kreativer Kopf gefordert, denn in welcher Form diese Systematik aufgestellt wird und auf welchen mathematischen Modellen diese basiert, ist nicht vordefiniert und noch frei wählbar.

## Aufgaben und Ziele

- » Analyse bestehender Richtstrecken
- » Charakterisierung der Richtwirkung mit Hilfe der STIWA Fördersimulation
- » Definition standardisierter Bereiche, die immer wieder in solchen Strecken vorkommen
- » Parametrierung dieser Bereiche – welche Parameter sind dafür notwendig? (Länge, Breite, Höhe etc.)
- » Programmierung von Auswerterroutinen (z.B. Matlab oder Octave)
- » Zusammenstellung eines Katalogs standardisierter Bereiche mit dem Ziel, darauf aufbauend eine Richtstrecke für neue Förderteile (zumindest zu einem Teil) erstellen zu können.

**Dauer:** 5-6 Monate      **Ort:** Gampern

## KONTAKTIEREN SIE UNS



Schicken Sie Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen an:  
STIWA Holding GmbH, Human Resources  
Salzburger Straße 52, 4800 Attnang-Puchheim  
Tel: +43 7674 603-250 | E-Mail: [jobs@stiwa.com](mailto:jobs@stiwa.com) | [www.stiwa.com](http://www.stiwa.com)

Noch Fragen? Infos erhalten Sie bei Daniel Six:  
+43 7674 603-6539, E-Mail: [daniel.six@stiwa.com](mailto:daniel.six@stiwa.com)

