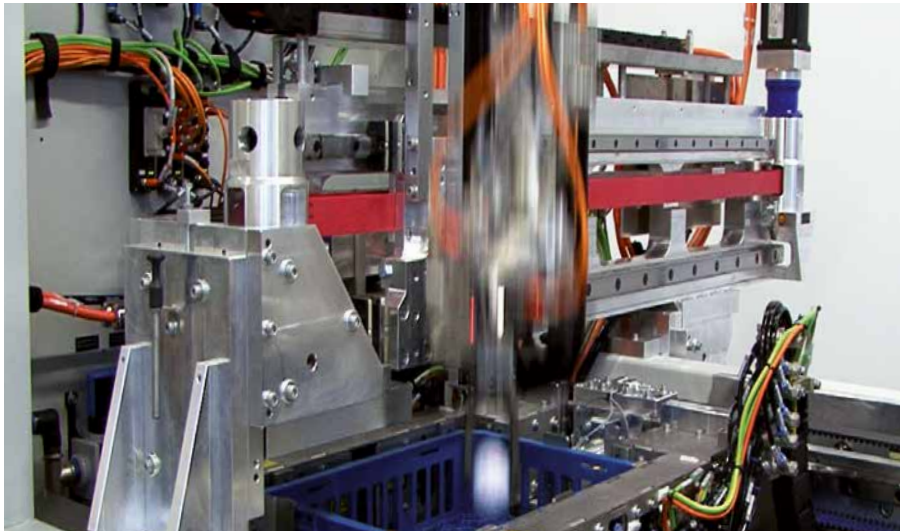


Palettierung

Flexible Bereitstellung und Ablage von Produkten



Ziele

Moderne Produktionsstraßen benötigen oftmals die Bestückung und Ablage von Produkten auf Paletten oder Trays. Die STIWA-Palettierung kombiniert ein Optimum an Flexibilität und Standardisierung mit innovativen Lösungen für die flexible Hochleistungsautomation. Kernstück der Palettierung ist eine intelligente H-Kinematik für den Palettentransport. Zwei fix montierte Servomotoren bewegen den Palettentransport über einen steifen Zahnriemen aus Carbon und mehrere Umlenkrollen. Der Lift kann dadurch mit hoher Dynamik betrieben werden.



Vorteile

- Ausgelegt für die Produktion an internationalen Standorten
- Standardisierte Schnittstellen für einfache Integration
- Integrierte Rezeptur- und Benutzerverwaltung
- Palettenwechsel im laufenden Betrieb möglich
- Automatisch positionierender Schiebeschutz trennt den Maschinenraum vom Bedienpersonal und sorgt für Sicherheit
- Automatische Erkennung der Stapelhöhe
- Exakte Positionierung der Palettenstapel durch integrierten Niveausgleich
- Automatische Verriegelung hält Palettenwagen in definierter Position
- Frei konfigurierbare Geometrie der Ablage-/Entnahmepositionen und rasche Inbetriebnahme mittels CI-Technologie

Hinweise

- Standardmäßig verfügbare Euro-maße:

Euromaß	Abmessungen
1/8	300 x 400 mm
1/4	400 x 600 mm

- Stapelhöhe bis 900 mm
- Manipulationsgewicht bis 60 kg
- Palettenwechselzeit ab 5 sec.
- Steuerungs-Schnittstelle zu gängigen Feldbus-Systemen
- Zusätzliche Ausbauoptionen wie kundenspezifische Palettengreifer, automatische Palettenzuführung oder Übergabehandlung sind möglich
- Zusatzbediengerät zum Teachen der Palettengeometrie und der Ablage- und Entnahmepositionen

