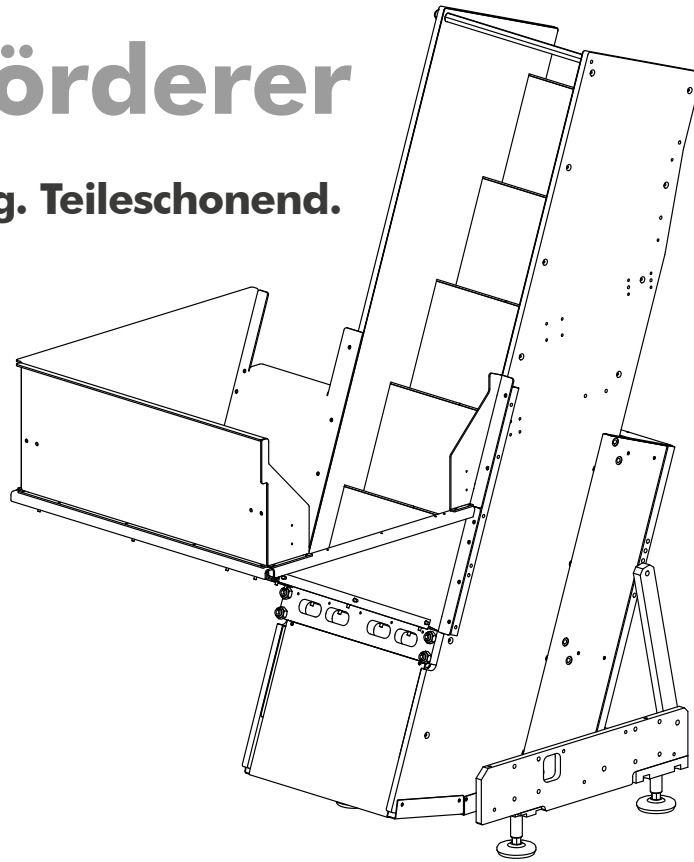




# Stufenförderer

**Präzise. Vielseitig. Teileschonend.**

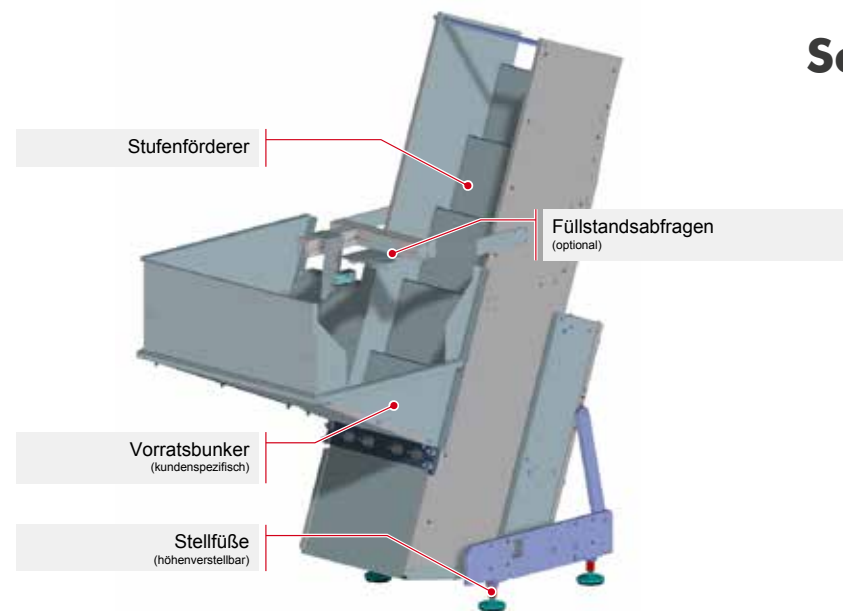


## ■ Ziele & Nutzen.

Der STIWA Stufenförderer ist die ideale Komponente um Zuführteile aus einem Schüttgutbunker einer Transport-, Vereinzelungs- oder Orientierungseinrichtung bereit zu stellen. Durch die geringe Durchmischung werden so auch kritische Teile mit Beschichtungen oder Lackierungen sehr schonend aus dem Vorratsbunker transportiert.

Funktionsbedingt sind diese Fördereinrichtungen auch sehr leise und können so optimal in Fertigungslinien mit Handarbeitsplätzen integriert werden. Vor allem bei rotations-symmetrischen Bauteilen wie Schrauben und Zylinderstiften findet im Stufenförderer eine Vororientierung und Vorvereinzelung der Bauteile statt.

## Schonender Transport.



## ■ Mechanischer Aufbau.

Zwei sich gegenläufig bewegende Stufen fördern aus einem Vorratsbunker eine durch die Stufenbreite definierte Teilmenge des Schüttgutes nach oben. Die Stufen und die Seitenwände des Stufenförderers bestehen aus rost- und säurebeständigem Stahl (1.4034) der auch für Schneidwerkzeuge in der Lebensmittelindustrie, chirurgische Instrumente und Präzisionslager verwendet wird. Durch den regelbaren, robusten Antrieb wird eine variable Förderleistung ermöglicht.

Durch eine präzise Mechanik ist der Spalt zwischen den einzelnen Stufen kleiner als 0,5 mm und somit auch für dünne und kleine Zuführteile geeignet.

Der mechanische Hub der einzelnen Stufen ist in einem weiten Bereich zwischen 180 mm und 252 mm frei einstellbar und ermöglicht so mit der entsprechenden Stufenanzahl eine variable Auslaufhöhe. Eine anpassbare Stufenbreite und ein justierbarer Neigungswinkel machen den Stufenförderer universell einsetzbar.

## Variabel und robust.



## ■ Ihr Nutzen.

- Durch die präzise Mechanik gehören eingeklemmte Teile der Vergangenheit an. Eine spezielle Konstruktion der Führungen sorgt für eine nahezu verschleißfreie Bewegung der Stufen.
- Mit den wählbaren Stufenbreiten und dem einstellbaren Stufenhub sowie Neigungswinkel kann der Stufenförderer optimal an die Automatisierungsaufgabe angepasst werden.

- Die lärmarme Stufenförderung ist für den Einsatz in Fertigungslinien mit Handarbeitsplätzen geeignet.
- Durch abgestimmte Komponenten ist der Stufenförderer zur kompletten Zuführlösung erweiterbar.

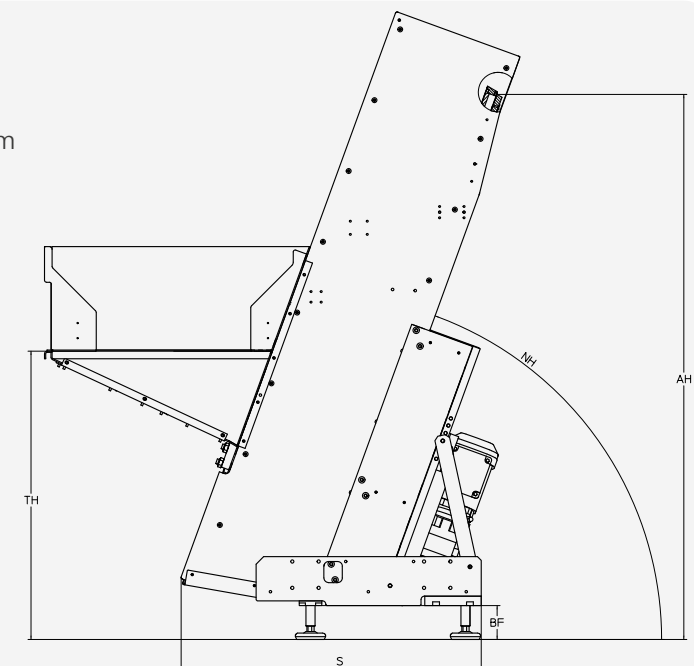
## Damit alles rund läuft.

## ■ Optionen und Zubehör.

- Teilebunker für die Aufnahme des Schüttgutes
- Dosierbunker zur Bevorratung großer Schüttgutmengen
- Intelligente Teilstromregelung zur Vorvereinzelung
- Füllstandsabfragen
- Transportrollen und Befestigungswinkel
- Antriebssteuergerät
- Orientierungseinrichtungen in Linearfördertechnik
- Rückföhrbänder
- Komplette Zuföhrlösungen

## ■ Merkmale.

- Systembreite (Stufenbreite): 200 mm / 400 mm / 600 mm
- Standtiefe S: 800 mm
- Trichterhöhe TH: 675 mm
- Bodenfreiheit BF: 90 mm
- Neigungswinkel NH: zwischen 55° und 75° wählbar
- Stufenanzahl: 6, 8, 10
- Stufenbreite: 20 mm (andere Breiten auf Anfrage)
- Auslaufhöhe AH: 940 mm bis 1558 mm (abhängig von Stufenanzahl und Neigungswinkel)
- Nennanschluss-Leistung: 0,55 kW





## ■ Ihr Ansprechpartner.

STIWA Automation GmbH  
Salzburger Straße 52  
4800 ATTNANG-PUCHHEIM, AUSTRIA

Tel. +43 7674 603-0  
Fax +43 7674 603-214

[office@stiwa.com](mailto:office@stiwa.com)

Satz- und Druckfehler sowie technische Irrtümer und Änderungen vorbehalten.