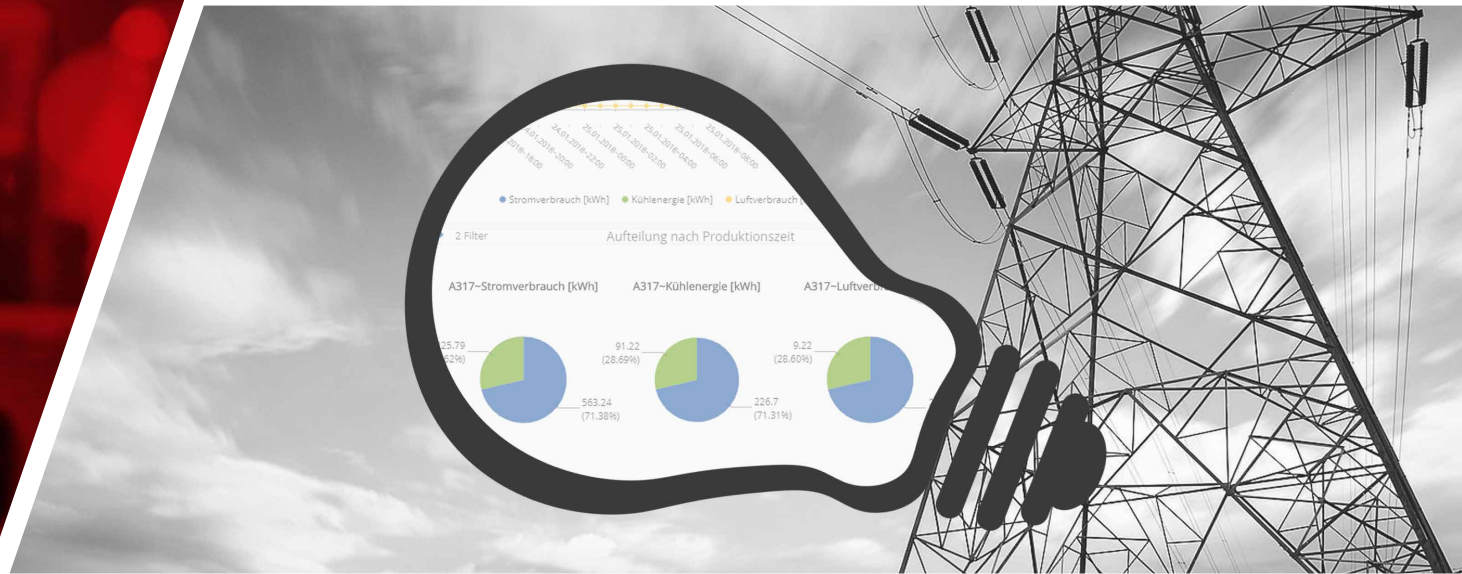


KENNEN SIE IHREN STROMVERBRAUCH PRO GEFERTIGTEM TEIL?



Neues Feature: Energie-Dashboard

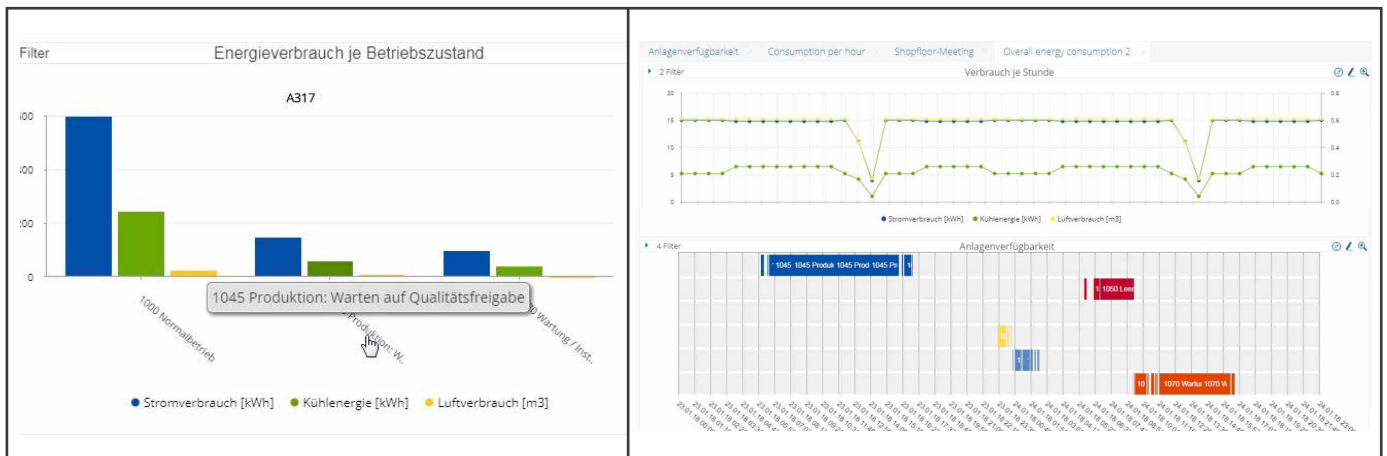
Nutzen Sie die Daten für die Umsetzung der ISO 50001 oder erstellen Sie eine Stückkostenberechnung auf Basis Ihres Ist-Energieverbrauchs! Wir bieten die Funktionalität um Energiedaten mit Betriebs- und Maschinendaten bzw. Produkt- und Prozessdaten zu verknüpfen. Damit schaffen wir die Voraussetzung, damit Sie Ihre Energieziele erreichen!



Aus der Praxis

Mittels einem AMS Analysis-CI Dashboard wird ein guter Überblick über den Energieverbrauch einer Anlage gegeben. Der Energieverbrauch kann über unterschiedliche Betriebszustände hinweg verfolgt werden. Im Beispiel ist zu erkennen, dass ein Großteil der Energie im Zustand „Normalbetrieb“ aufgewendet wird. Dies entspricht auch den Erwartungen.

Daneben ist aber auch zu erkennen, dass Energie aufgewendet wird, wenn sich die Anlage im Zustand „1045 Warten auf Qualitätsfreigabe“ oder „Kein Auftrag“ befindet. Relativ rasch kann hier Potential zum Einsparen von Energie identifiziert werden. Durch die Definition und Umsetzung von entsprechenden Maßnahmen können diese dann wiederum direkt hinsichtlich Energieverbrauch validiert werden. Neben der Darstellung des Energieverbrauchs je Betriebszustand ist ebenso ersichtlich, wie hoch gegebenenfalls der Verbrauch außerhalb der Produktionszeiten war (siehe Seite 1: Samstag, 27.1., keine Produktion). Auch hier lassen sich ad-hoc Einsparpotentiale identifizieren.



Beachten Sie, dass wir auch in diesem Beispiel den Betriebszustand hinzugefügt haben, um innerhalb eines Dashboards Ursache und Wirkung darzustellen.

Verbrauchsanalysen in Korrelation mit anderen Produktionsparametern

Der Energieverbrauch kann natürlich auch mit anderen Kennzahlen in Beziehung gesetzt werden. Ein sicherlich interessanter Anwendungsfall ist, dem kumulierten Energieverbrauch einer Woche (oder eines Auftrags) die IO-Teile gegenüberzustellen. Der weiteren Analyse sind hier keine Grenzen gesetzt. Beachten Sie, dass wir auch in diesem Beispiel den Betriebszustand hinzugefügt haben, um innerhalb eines Dashboards Ursache und Wirkung darzustellen.

1 Filter Gesamtverbrauch je Tag					2 Filter Verbrauch je 1.000 Teile			
Tag	Wochentag	Kühlenergie [kWh]	Luftverbrauch [m3]	Stromverbrauch [kWh]	Woche KW04 2018			
22.01.2018	Mo	137,03	14,03	343,411	Anlage	Luftverbrauch pro 1000 Stk [m3]	Kühlenergie pro 1000 Stk [kWh]	Stromverbrauch pro 1000 Stk [kWh]
23.01.2018	Di	137,03	14,03	343,411	A317	1,32	12,90	32,42
24.01.2018	Mi	137,03	14,03	343,411				
25.01.2018	Do	137,03	14,03	343,411				
26.01.2018	Fr	137,03	14,03	343,411				
27.01.2018	Sa	34,001	3,663	89,945				



STIWA Image-Video

KONTAKTIEREN SIE UNS



Sie haben noch weitere Fragen?

STIWA Automation GmbH

Mag. Alexander Meisinger, MSc.

Softwarepark 37, 4232 Hagenberg, AUSTRIA

Tel: +43 7236 3351-0 | E-Mail: alexander.meisinger@stiwa.com

www.stiwa.com

