



⤴ **ZUFÜHR-SYSTEME** ○

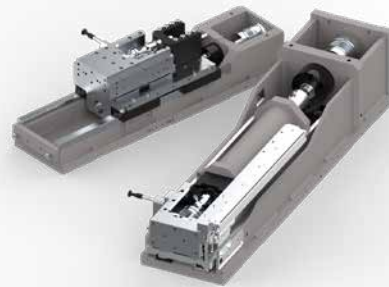
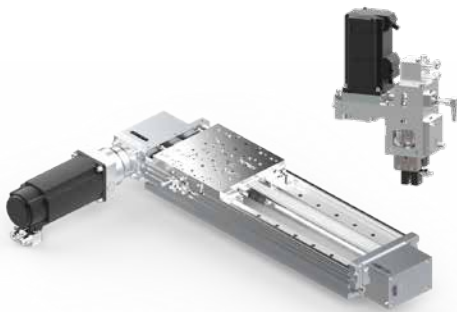


○ **AUTOMATIONS-SYSTEME** ⤴



○ **HANDLING-KOMPONENTEN** ⤵

○ **PROZESS-SYSTEME** ⤵



MTS – MECHATRONISCHE SYSTEME

PRODUKTPORTFOLIO

ZUFÜHR-SYSTEME

≡ ZUFÜHRUNG LF-303 |



Mit STIWA-Zuführlösungen werden moderne Montageeinheiten mit geringen Taktzeiten bedient.

- » Präzise Skalierung Ihrer Produktion
- » Höchste Flexibilität
- » Kurze Rüstzeiten
- » Vielfältiges Zubehör

≡ PALETTIERUNGEN |



STIWA-Palettierungen garantieren höchste Effizienz in der Ein- und Ausbringung vielfältigster Teile.

- » Leistungsstarke Palettenbeförderung
- » Geringe Taktzeiten
- » Optionale integrierbares Handling

≡ STUFENFÖRDERER |



Die STIWA-Stufenfördersysteme gewährleisten einen schonenden und kontinuierlichen Teiletransport der Zuführteile.

- » Nahezu verschleißfreie Stufenbewegung
- » Vereinzelung und Vorsortierung
- » Entwirrfunktion

≡ TWT-PUFFERBAND |



STIWA-Pufferbänder vereinen den vollen Funktionsumfang von der Verbindung bis zu Entkoppelung von Automationssystemen.

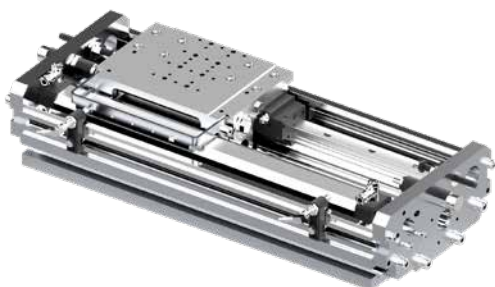
- » Ausgleich von Taktzeit-schwankungen
- » Horizontal und vertikal belastbar
- » Systeme kombinierbar

HANDLING-KOMPONENTEN

≡ ACHSEN |

STIWA-Linearführungseinheiten setzen eigene Maßstäbe bei Qualität, Präzision und Lebensdauer. Diese sind als Mono- oder Duo-Achse ausgeführt und pneumatisch oder elektrisch angetrieben.

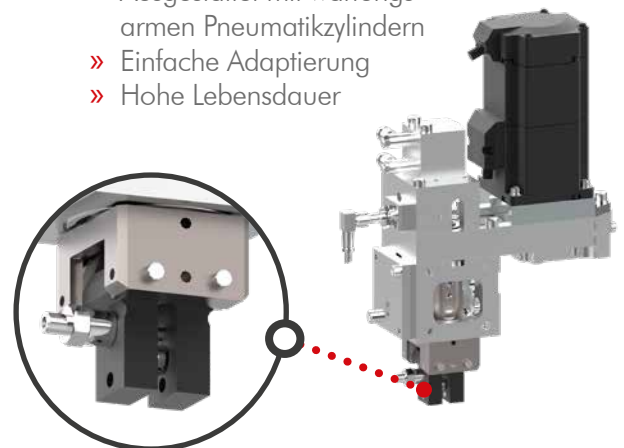
- » Für Hochleistungsautomation ausgelegt
- » Wartungsarm
- » Servicefreundlich
- » Abgestimmte Anbindungsschnittstellen



≡ GREIFER |

Die pneumatischen STIWA-Greifer weisen hohe Greifkräfte und einstellbare Öffnungswinkel der wechselbaren Greiferbacken auf. Elektromechanische STIWA-Dreh-Greifeinheiten werden mit hochdynamischen Servomotoren angetrieben.

- » Ausgestattet mit wartungsarmen Pneumatikzylindern
- » Einfache Adaptierung
- » Hohe Lebensdauer



AUTOMATIONS-SYSTEME

TRANSFERSYSTEME



STIWA-Transfersysteme bieten höchste Performanz in Bezug auf Geschwindigkeit und Positioniergenauigkeit. Mittels eines starr oder lose verketteten Transportsystems sind sie auf Hochleistung getrimmt und bestehen durch eine minimale Werkstückträger-Wechselzeit.



- » Bewährte Technik
- » Hohe Prozessqualität
- » Maximale Lebensdauer
- » Hohe Geschwindigkeit
- » Transport von großen Teilen möglich
- » Universell einsetzbar
- » Schneller Werkstückträger-Wechsel



KOMPAKTAUTOMATION LTM-CI



STIWA-Kompaktautomatationen stellen modernste und komplette Montagesysteme im Subsekundenbereich für kleinteilige Serien von bis zu 15 mm Raumdiagonale dar.

- » Kleinster Platzbedarf
- » Kurze Taktzeiten
- » Technologieintegration

ANLAGENSCHUTZ 2.0



Im Anlagenschutz 2.0 vereint STIWA 40 Jahre Erfahrung im Maschinen- und Anlagenbau mit umfassendem Know-How.

- » Sicher & funktional
- » Modularer Baukasten
- » Selbsttragend
- » Beste ergonomische Bedienung

PROZESS-SYSTEME

SCHRAUBER



Mit STIWA-Schrauberlösungen werden moderne Montageeinheiten bei geringen Taktzeiten bedient. Dokumentierte und sicherheitsrelevante Prozesse, wie sie häufig in der Automobilindustrie vorkommen, gehören dabei zu den Hauptanwendungen.

- » Prozesssicher
- » Unterschiedliche Auswertemethoden
- » hohe Genauigkeit
- » Traceability

ELEKTRISCHE SPINDELPRESSEN

STIWA-Spindelpressen werden durch hochdynamische Servomotoren angetrieben. Diese sorgen für schnelle Zustellbewegungen bei hohen Verfahrgeschwindigkeiten.

- » Effiziente Energienutzung
- » Gute und präzise Regelbarkeit
- » Weltweit beherrschbar - fernwartungstauglich
- » Schnelle Justierung dank offener Bauweise



INTEGRIERTE DIENSTLEISTUNGEN

≡ COMPLETELY INTEGRATED

Durch hoch performante Regelzyklen ist die Steuerung Ihrer Prozesse mit unseren Produkten in nahezu Echtzeit möglich. Die Vernetzung erfolgt mittels inkludierter Basissoftware. Die komfortable Integration sorgt für eine rasche Implementierung und optimierte Steuerung. Eine mögliche ERP-Anbindung für die Betriebs- und Produktdatenerfassung eröffnet weitere Analysemöglichkeiten und dokumentiert wichtige Parameter Ihrer Produktion.

- » Werkstückträgerdaten werden im Gesamtsystem zu jeder Zeit erfasst.
- » Umfassende Auswertung aller Anlagen- und eines jeden Prozessschrittes für eine optimierte Produktion.

≡ SONDERLÖSUNGEN

Von der Entwicklung bis zur stabilen Produktion: STIWA Mechatronische Systeme versteht sich als umfassender Industrialisierungspartner zur Stärkung der Marktstellung und Wettbewerbsfähigkeit seiner Kunden auch außerhalb von Anlagenprojekten.

- » Wir liefern optimierte Systemintegrationen, Komponenten und Zubehör – die optimale Ergänzung für Ihren Anlagenbau!

! » Für Ihre spezifischen Anforderungen bieten wir Ihnen individuelle Schulungen und Workshops an.

STIWA MECHATRONISCHE SYSTEME – IHR PLUG & WORK PARTNER FÜR OPTIMIERTE PRODUKTION

Als führender Hersteller in der Automatisierungstechnik ermöglichen wir mit unseren Produkten, Projekten und Dienstleistungen seit vielen Jahren optimierte Technologieintegrationen mit bestmöglicher Gesamtwirkung. Durch das gezielte Zusammenwirken von Mechanik, Software und

Elektronik erzielen wir Produktionslösungen, die größtmögliche Flexibilität, Standardisierung und Sicherheit gewährleisten. Wir begleiten unsere Kunden entlang ihrer gesamten Wertschöpfungskette und sind professioneller Partner für mechatronische Sonderlösungen!



Ihr Ansprechpartner

STIWA Automation GmbH
Mechatronische Systeme
DI (FH) Markus Hauer
Salzburger Straße 52
4800 Attnang-Puchheim

Tel.: +43 7674 603 - 6012
Fax: +43 7674 603 - 214
Mobil: +43 664 80 80 3712
markus.hauer@stiwa.com
www.stiwa.com