



**ZUFÜHR-SYSTEME**

# **PALETTIERUNG**

**Flexibel – Variabel – Kompakt**

# PALETTIERUNG

## STIWA MECHATRONISCHE SYSTEME – IHR PLUG & WORK PARTNER FÜR OPTIMIERTE PRODUKTION

Als führender Hersteller in der Automatisierungstechnik ermöglichen wir mit unseren Produkten, Projekten und Dienstleistungen seit vielen Jahren optimierte Technologieintegrationen mit bestmöglicher Gesamtwirkung. Durch das gezielte Zusammenwirken von Mechanik, Software und Elektronik erzielen wir Produktionslösungen, die

größtmögliche Flexibilität, Standardisierung und Sicherheit gewährleisten. Unser Ansatz lautet dabei „kooperativ wachsen“ – wir begleiten unsere Kunden entlang ihrer gesamten Wertschöpfungskette. Ob Zuführ-, Handling-, Prozess- oder Automationsysteme: STIWA ist Ihr Partner für mechatronische Sonderlösungen!

## PALETTIERUNGSSYSTEME

Moderne Produktionsanlagen benötigen oft die Bestückung und Ablage von Produkten auf Paletten oder Trays. Mit STIWA-Palettierungslösungen werden leistungsstarke Montageeinheiten mit geringen Taktzeiten bedient. Als integrierte Schnittstelle für

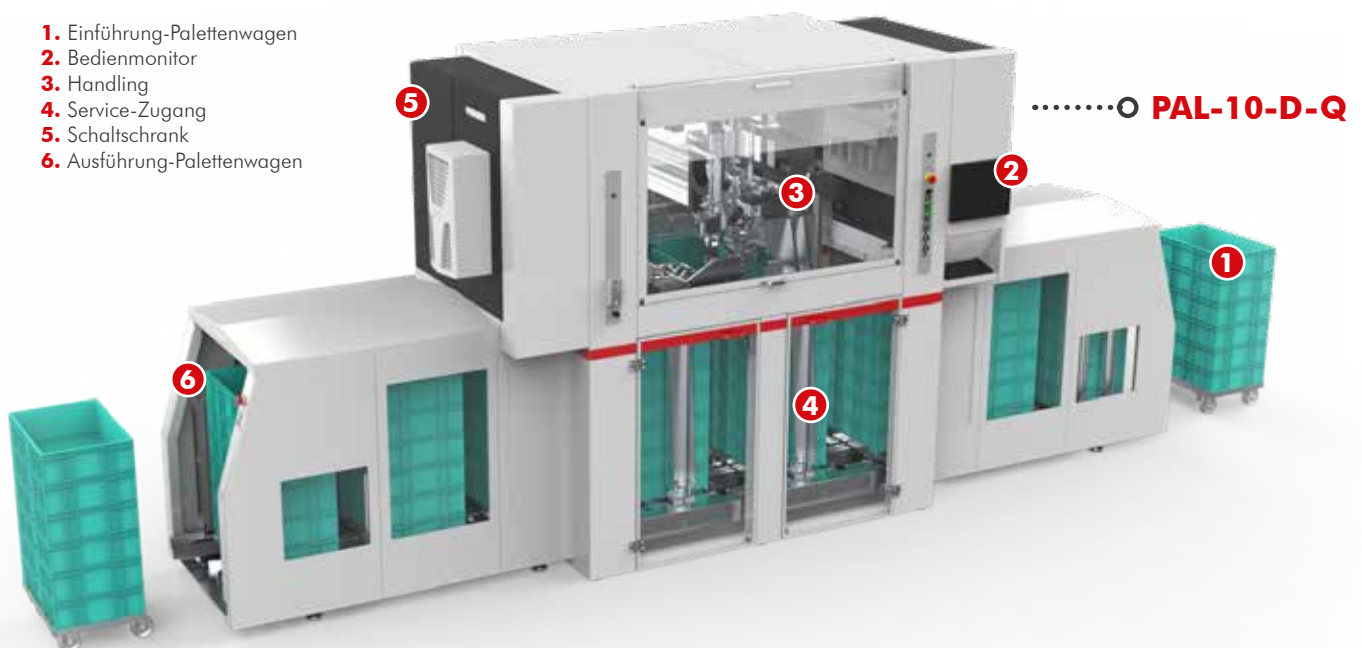
die Verarbeitung von Teilen aus Blistern, Trays und KLT-Behältern (Kleinladungsträger) gewährleisten sie eine optimale automatisierte Teilelogistik in der Produktion. Das garantiert höchste Effizienz im Ver- und Entsorgungsprozess.

## MECHANISCHER AUFBAU

Unsere Palettierungssysteme sind in drei Basisvarianten erhältlich. Eine Zweistapel-, eine Dreistapel- und eine Durchzugspalettierung mit automatischem Durchzug für die Pufferung von mehreren Stapeln.

Diese sind nach Bedarf auch mit Handling-Komponenten adaptierbar. Für die effektive Palettenbeförderung kommt in unseren Systemen eine intelligente H-Kinematik zum Einsatz.

1. Einführung-Palettenwagen
2. Bedienmonitor
3. Handling
4. Service-Zugang
5. Schaltschrank
6. Ausführung-Palettenwagen







## TECHNISCHE DATEN

Palettierungen	PAL-10-S2 (Zwei-Stapel-System)	PAL-10-S3 (Drei-Stapel-System)	PAL-10-D-Q (Durchlaufpalettierung)
<b>Gerätelänge</b> (inkl. Schaltschrank)	2.620 mm	3.680 mm	4.105 mm (kürzeste Variante mit 6 Wagen) + 1.160 mm für 2 weitere Wagen im Pufferbereich
<b>Gerätetiefe</b>	1.395 mm	1.495 mm	1.440 mm
<b>Gerätehöhe</b>	2.285 mm		
<b>Eigengewicht</b> (inkl. Schaltschrank, exkl. Handling und Palettengreifer)	1.400 kg	1.800 kg	1.850 kg (kürzeste Variante mit 6 Wagen) + 200 kg für 2 weitere Wagen im Ein- und Ausgabebereich
<b>Palettengröße</b> (Länge / Breite)	bis 600 mm / bis 400 mm		
<b>Palettengewicht</b> (je Palette)	bis 15 kg	bis 25 kg	bis 15 kg
<b>Stapelhöhe</b>	bis 900 mm		
<b>Palettenwechselzeit</b>	ab 8 Sekunden	ab 11 Sekunden	ab 8 Sekunden
<b>Geräuschemission</b>	78 dBA		
<b>Netzanschluss</b>	3 x 400 V AC ± 5% 50/60 Hz		
<b>Vorsicherung max.</b>	13 A		
<b>Schnittstelle</b>	EtherCAT oder ProfiNet		

## COMPLETELY INTEGRATED – darunter verstehen wir:

- » Flexible Plug & Work Lösungen – zugeschnitten auf Ihre Bedürfnisse
- » Die Beherrschung des IIoT (Industrial Internet of Things): Optimierte Technologie- und Systemintegrationen durch langjährige Erfahrung in der Herstellung und Vernetzung von Automationsanlagen
- » Sichere Prozesse bei bestmöglicher Gesamtwirkung und geringstem Gesamtkosten
- » Adaptive Produktion, die auf Grund der Vorprozesse in die Folgeprozesse situativ eingreifen kann
- » Umfassende Standardisierung – hohe Skalierbarkeit



### Ihr Ansprechpartner

STIWA Automation GmbH  
 Mechatronische Systeme  
 DI (FH) Markus Hauer  
 Salzburger Straße 52  
 4800 Attnang-Puchheim

Tel.: +43 7674 603 - 6012  
 Fax: +43 7674 603 - 214  
 Mobil: +43 664 80 80 3712  
 markus.hauer@stiwa.com  
 www.stiwa.com