



ZUFÜHR-SYSTEME

ZUFÜHRUNGEN

Adaptiv – Modular – Intelligent

ZUFÜHRUNGEN

STIWA MECHATRONISCHE SYSTEME – IHR PLUG & WORK PARTNER FÜR OPTIMIERTE PRODUKTION

Als führender Hersteller in der Automatisierungstechnik ermöglichen wir mit unseren Produkten, Projekten und Dienstleistungen seit vielen Jahren optimierte Technologieintegrationen mit bestmöglicher Gesamtwirkung. Durch das gezielte Zusammenwirken von Mechanik, Software und Elektronik erzielen wir Produktionslösungen, die

größtmögliche Flexibilität, Standardisierung und Sicherheit gewährleisten. Unser Ansatz lautet dabei „kooperativ wachsen“ – wir begleiten unsere Kunden entlang ihrer gesamten Wertschöpfungskette. Ob Zuführ-, Handling-, Prozess- oder Automationsysteme: STIWA ist Ihr Partner für mechatronische Sonderlösungen!

UNSERE LÖSUNG

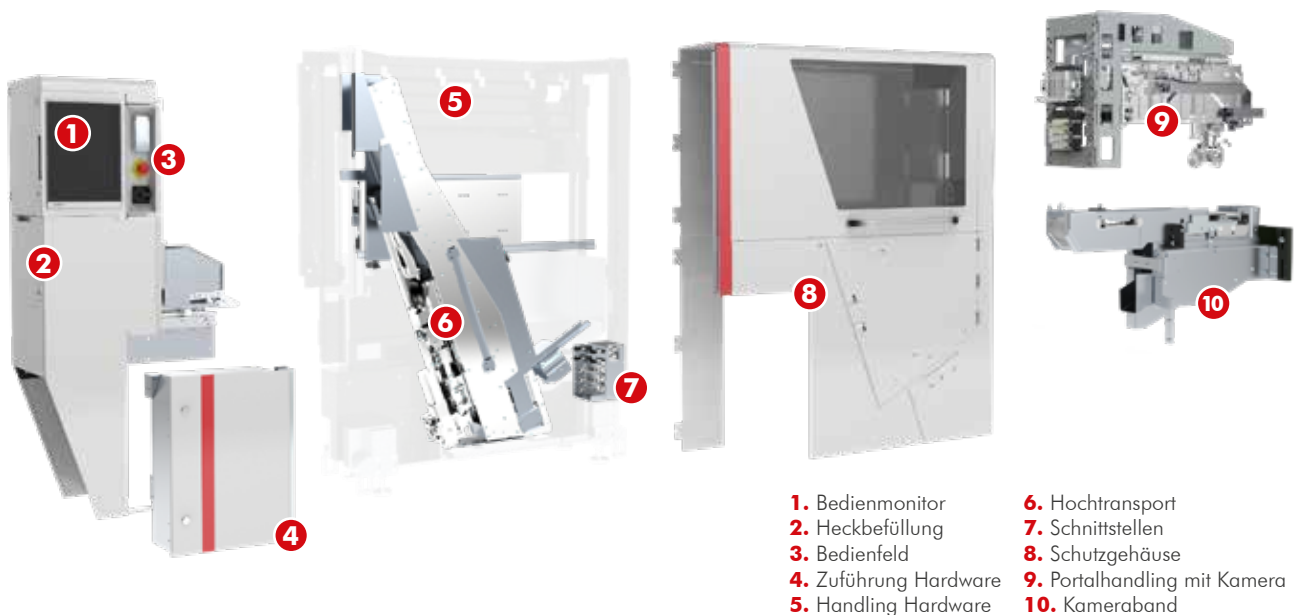
Sichere Zuführprozesse gehören insbesondere in Bereichen der industriellen Fertigung zu den grundlegenden Bestandteilen heutiger Produktions- und Automatisierungssysteme. Mit den STIWA-Zuführlösungen werden moderne

Montageeinheiten mit geringen Taktzeiten bedient und gewährleisten eine präzise Skalierung für Ihre Produktion. Variable Zuführungen schaffen dabei die optimale Schnittstelle der Teileeinbringung in Hinsicht auf Rüst- und Taktzeiten.

MECHANISCHER AUFBAU

STIWA-Linearfördertechniken sind modular aufgebaut und schwingungsoptimiert ausgeführt (Mineralguss). Die Befüllung kann jeweils von hinten oder von der Bedienseite erfolgen. Die Regelung des Teilestroms kann präzise über die individuellen

Hochtransporte für die Zuführteile angepasst werden. Über ein einfaches Handling, eine Richttechnik oder eine kamerabasierte 2D-Erkennung werden die Zuführteile über dieses System perfekt orientiert und direkt in die Produktionsanlage eingefügt.



INTELLIGENTES PRODUKTIONSMITTEL

Durch hoch performante Regelzyklen ist die Steuerung Ihrer Prozesse mit unseren Produkten in nahezu Echtzeit möglich. Die Vernetzung erfolgt mittels inkludierter Basissoftware. Die komfortable Integration sorgt für eine rasche Implementierung und optimierte Steuerung. Eine mögliche ERP-Anbindung für die Betriebs- und Produktdatenerfassung eröffnet weitere Analysemöglichkeiten und dokumentiert wichtige Parameter Ihrer Produktion.

» Für Ihre spezifischen Anforderungen bieten wir individuelle Schulungen und Workshops an.



**LF 303-CI
mit Handling**



**LF 303-CI
ohne Handling**

IHR NUTZEN

- » **Höchste Flexibilität:** Einfache Adaptierung durch modularen Geräteaufbau
- » **Kombinierbarkeit:** Stand-Alone-Lösung mit direkter Bedienung am Gerät ermöglicht die Anbindung auch an Fremdanlagen.
- » **Erweiterbarkeit:** Ein breites Spektrum von Zuführteilen ist möglich (komplexe Teilegeometrien).
- » **Möglichst kurze Rüstzeiten:** Schnellwechsellösungen für Richtförderstrecken
- » **Automatische Bunkerentleerung** sowie Bunkerfüllstandsüberwachung

ZIELE & WIRKUNG

- » **Qualität:** Verlässliche Teileversorgung bei hoher Genauigkeit für eine kontinuierliche Produktion
- » **Anbindung:** Die Integration in intelligente Betriebsmittel mit Kommunikations- und Schnittstellenpaketen sorgen für eine optimierte Steuerung. Durch den Transfer in ein zentrales System ist die Langzeitverfügbarkeit der Daten garantiert.
- » **Analyse:** Produktionsoptimierung durch die Verbindung von Betriebszuständen der Maschine und den Daten der Prozesse
- » **Ergonomie:** geringe Vibrations- und Geräuschkentwicklung

OPTIONALES ZUBEHÖR

Flexibler Bunker

- » Befüllung von hinten oder seitlich möglich
- » Logistikanbindung für Flurtransfersysteme

Variabler Hochtransport

- » Stollenbandförderer
- » Teileschonender Stufenförderer

Förderstrecke/Richttechnik

- » klassische Richttechnik mittels passivem Schwingantrieb (optional aktiver Schwingantrieb)
- » Puffer und Stoppeinheit
- » Integrierbares Handling als Teil der Zuführung oder Montageautomation (3-5 Freiheitsgrade)



TECHNISCHE DATEN

| Zuführung | LINFEED LF 303-CI |
|---|---|
| Abmessungen Gerät [L/B/H] | <ul style="list-style-type: none"> » Niedriges Gerät: 1.660 / 360 / 1.650 (1.380) (OHNE Befüllen von Hinten) » Hohes Gerät: 1.350 / 360 / 1.650 (OHNE Befüllen von Hinten) » Hohes Gerät: 1.660 / 360 / 1.650 (MIT Befüllen von Hinten) |
| Eigengewicht | ca. 700 kg (Konfigurationsabhängig) |
| Bunkervolumen | <ul style="list-style-type: none"> » 20 Liter Bunkerband (Befüllung von hinten) » 40 Liter im Gerät » Anstellbunker bis 300 Liter |
| Einfüllhöhe | <ul style="list-style-type: none"> » 930 mm beim Bunker » 1.045 mm beim Befüllen von Hinten |
| Einfüllbreite | max. 550 mm |
| Abmessungen Teile | bis Raumdiagonale von ca. 65 mm |
| Bereitstellungsleistung mit Richttechnologie | teileabhängig bis zu 150 Teile/min |
| Taktzeit mit Handling | <ul style="list-style-type: none"> » Richttechnologie: ab 0,6 s » Kameratechnologie: ab 1,2 s (Teil direkt eingelegt) |
| Schwingfrequenz | 50Hz |
| Lärm | bis 75 dBA |
| Netzanschluss | 230 V AC ± 5% 50/60Hz |
| Vorsicherung max. | C6A |
| Schnittstelle | EtherCAT (andere Bussysteme auf Anfrage) |

COMPLETELY INTEGRATED – darunter verstehen wir:

- » Flexible Plug & Work Lösungen – zugeschnitten auf Ihre Bedürfnisse
- » Die Beherrschung des IIoT (Industrial Internet of Things): Optimierte Technologie- und Systemintegrationen durch langjährige Erfahrung in der Herstellung und Vernetzung von Automationsanlagen
- » Sichere Prozesse bei bestmöglicher Gesamtwirkung und geringstem Gesamtkosten
- » Adaptive Produktion, die auf Grund der Vorprozesse in die Folgeprozesse situativ eingreifen kann
- » Umfassende Standardisierung – hohe Skalierbarkeit



Ihr Ansprechpartner

STIWA Automation GmbH
 Mechatronische Systeme
 DI (FH) Markus Hauer
 Salzburger Straße 52
 4800 Attnang-Puchheim

Tel.: +43 7674 603 - 6012
 Fax: +43 7674 603 - 214
 Mobil: +43 664 80 80 3712
 markus.hauer@stiwa.com
 www.stiwa.com

